

The SIMONA logo is positioned in the top right corner of the page. It consists of the word "SIMONA" in a bold, white, sans-serif font, centered within a solid red rectangular background.

SIMONA

The background of the entire page is a 3D rendering of a globe. The globe is composed of several curved, overlapping bands in shades of grey and white. A network of black and grey pipes is superimposed on the globe, with some pipes curving around the globe and others extending outwards. The globe's surface has a blue and white texture, suggesting water and sky. The entire scene is set against a light grey grid background.

Global Thermoplastic Solutions

Produkty i usługi serwisowe

GLOBAL THERMOPLASTIC SOLUTIONS

O firmie SIMONA

- 4 Państwa partner w dziedzinie innowacyjnych rozwiązań z tworzyw sztucznych
- 6 SIMONA na świecie
- 8 Różnorodność zastosowań
- 10 Odpowiedzialność wobec człowieka i środowiska

12 Produkty, tworzywa i technologie procesów

- 14 Program produktów
- 16 Tworzywa
- 17 Technologie procesów

18 Usługi serwisowe

- 20 Orientacja na Klienta
- 21 Serwis doradczy
- 22 Serwis elektroniczny
- 23 Akademia SIMONA

24 Program dostaw

- 26 PE
- 32 PP
- 38 PVC, CPVC
- 42 PETG
- 44 PVDF, ECTFE, FEP, PFA
- 50 Produkty specjalne
- 51 – SIMOLIFE
- 52 – SIMONA® PC/ASA, SIMORAIL
- 53 – SIMONA® PA 12-Line
- 54 – Program dostaw SIMONA AMERICA Industries
- 55 – Program dostaw SIMONA PMC
- 56 – Program dostaw SIMONA Boltaron

Adresy

- 58 Kontakt na świecie
-

Państwa partner w zakresie innowacyjnych rozwiązań z tworzyw sztucznych – w każdej chwili i na całym świecie



SIMONA jest jednym z wiodących producentów i partnerów handlowych oferujących produkty z termoplastycznych tworzyw sztucznych. Oferujemy optymalne rozwiązania dla Państwa zastosowań: w przemyśle procesów chemicznych, zaopatrzenia w wodę i energię oraz w inżynierii środowiska, w dziedzinie mobilności, w budownictwie i technice reklamy. I to na całym świecie.

Nasze półprodukty, systemy rurowe i detale gotowe pomagają sprostać wyzwaniom przyszłości. Ponad 1.500 pracowników firmy SIMONA gwarantuje znalezienie doskonałego materiału do każdego zastosowania, opracowanie optymalnego rozwiązania i najlepsze doradztwo techniczne.

Nasza misja

Jesteśmy firmą działającą na skalę globalną i oferujemy rozwiązania dla zastosowań tworzyw sztucznych. Kierujemy się przy tym zawsze interesem naszych Klientów. Przewodujemy w technologii procesów przetwórczych i oferujemy obok produktów najwyższej jakości niezawodne, wydajne i szybkie procesy. Chcemy sami kształtować nasz rozwój i pozostać niezależni.

Artykułów w asortymencie

> 35.000



Nasze mocne strony



Niezawodna jakość

SIMONA oznacza od ponad 160 lat jakość, staranność i niezawodność. Motywacja pracowników w połączeniu z najnowocześniejszą technologią przynoszą najlepsze wyniki.



Knowhow, które przyniesie Państwu postęp

Wymagania naszych Klientów zawsze znajdują się w centrum uwagi firmy SIMONA. Nasi pracownicy są fachowcami w swojej dziedzinie i oferują Państwu swoją wiedzę w zakresie technologii procesów oraz techniczne doradztwo na najwyższym poziomie.



Różnorodność kształtuje standardy

Dzięki liczbie ponad 35.000 artykułów firma SIMONA oferuje chyba najbardziej urozmaicony program produktów na całym świecie. Do produkcji naszych wyrobów stosujemy szeroki wybór tworzyw wysokiej jakości.

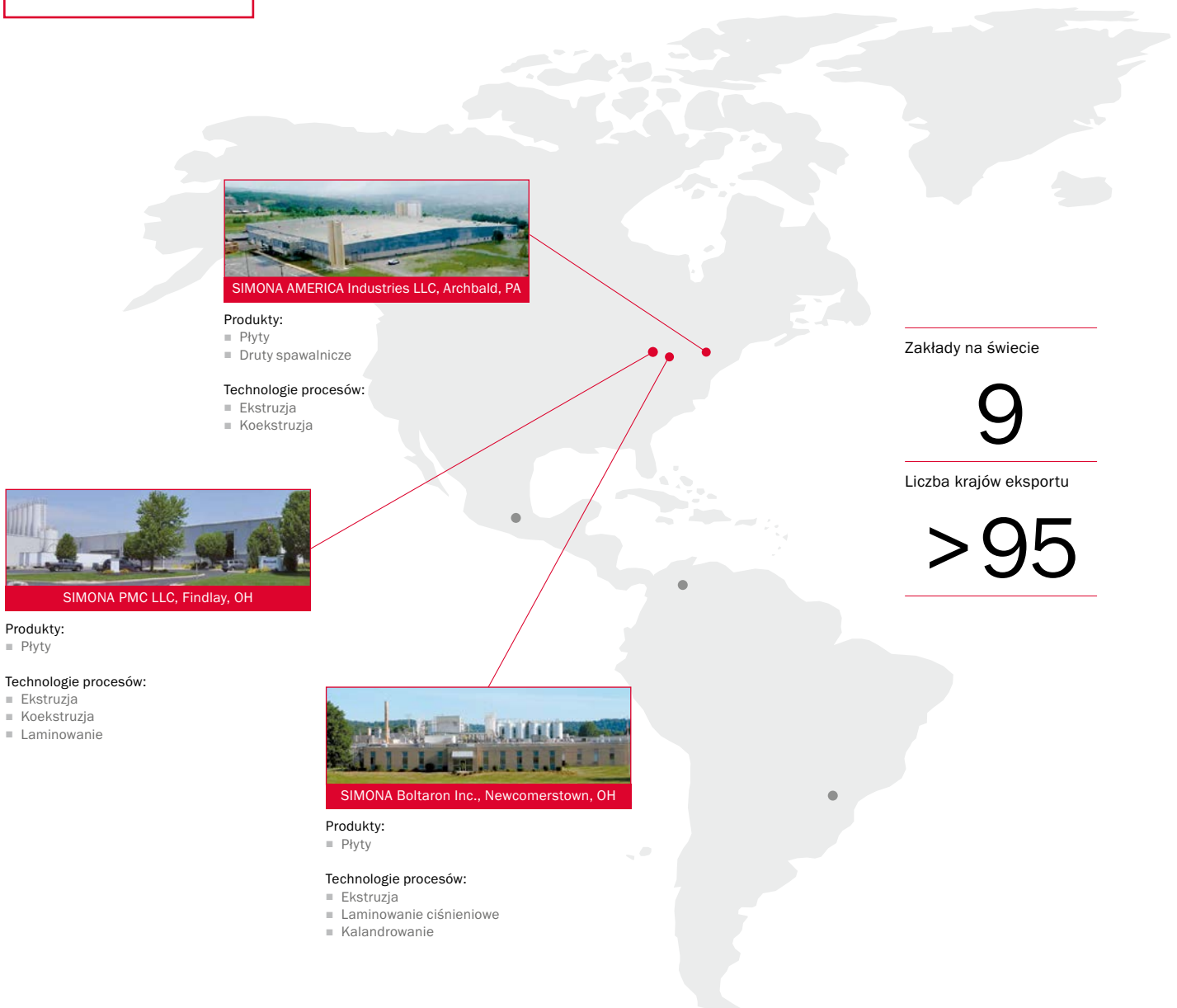
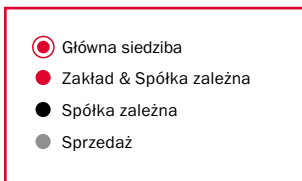


A company like a friend

Wyróżniamy się ludźmi pracującymi w firmie SIMONA. Pracownicy SIMONA odznaczają się wysoką kompetencją, sumiennością i wiarą. Utrzymują długoletnie, po części przyjacielskie stosunki z Klientami i Partnerami.

Dla Państwa na miejscu

SIMONA produkuje w Europie, Ameryce i Azji. Dzięki spółkom handlowym w 11 krajach i sieci dystrybucyjnej na skalę światową zapewniamy elastyczne, szybkie i niezawodne dostawy. Dzięki tej obecności na całym świecie oraz wysmienitej obsłudze serwisowej nasze rozwiązania z tworzyw sztucznych trafiają do Klienta zawsze w chwili, gdy ich potrzebuje.





SIMONA Stadpipe AS, Standlandet, NO

Produkty i usługi:

- Inżynieria, produkcja i instalacja systemów rurociągowych dla akwakultury

Technologie procesów:

- Warsztat tworzyw sztucznych



SIMONA Produktion Kirn, DE

Produkty:

- Płyty
- Pręty pełne i z otworem
- Profile
- Druty spawalnicze

Technologie procesów:

- Monoekstruzja, koekstruzja i ekstruzja RAM
- Prasowanie
- Spienianie
- Badania i rozwój
- Centrum Technologiczne



SIMONA PLASTECH Lev. San. A.Ş. Düzce, TR

Produkty:

- Płyty

Technologie procesów:

- Ekstruzja

SIMONA UK Ltd.

SIMONA S.A.S.
FRANCE

SIMONA IBERICA
SEMIELABORADOS S.L.

SIMONA AG
SCHWEIZ

SIMONA S.r.l.
ITALIA

SIMONA
POLSKA Sp. z o.o.

OOO „SIMONA RUS”

SIMONA-PLASTICS CZ, s.r.o.

SIMONA ENGINEERING PLASTICS
TRADING (SHANGHAI) CO. LTD.

SIMONA
FAR EAST
LIMITED
Hongkong

SIMONA INDIA
PRIVATE LIMITED



SIMONA Produktion Ringsheim, DE

Produkty:

- Rury
- Kształtki
- Detale gotowe

Technologie procesów:

- Ekstruzja
- Koekstruzja
- Formowanie wtryskowe
- Obróbka skrawaniem
- Warsztat tworzyw sztucznych



SIMONA Plast-Technik s.r.o., Litvínov, CZ

Produkty:

- Płyty
- Rury
- Kształtki

Technologie procesów:

- Ekstruzja
- Obróbka plastyczna na gorąco
- Warsztat tworzyw sztucznych



SIMONA ENGINEERING PLASTICS
(Guangdong) Co. Ltd., Jiangmen, CN

Produkty:

- Płyty
- Druty spawalnicze

Technologie procesów:

- Ekstruzja
- Koekstruzja

Doświadczenie różnorodności zastosowań

Nasi Klienci czerpią korzyści z tego, że SIMONA jest w stanie oferować górujące techniczne rozwiązania dla ich rynków. Dotyczy to w takim samym stopniu dalszego rozwoju istniejących rozwiązań na bazie tworzyw sztucznych co zastąpienia stosowanych dotychczas materiałów tworzywem sztucznym.

Począwszy od budowy zbiorników i aparatów chemicznych, poprzez systemy zasilające i kanalizacyjne, aż po rozwiązania dla górnictwa czy techniki reklamy: dziedziny zastosowania naszych półproduktów i systemów rurociągów z tworzyw sztucznych nie mogą już być bardziej różnorodne. Ważnymi argumentami są tu długa żywotność i łatwość obróbki naszych produktów oraz ich wytrzymałość na agresywne substancje chemiczne. Dzięki tworzywom sztucznym SIMONA samoloty są coraz lżejsze, substancje chemiczne bezpieczniejsze a systemy rurowe bardziej rentowne.

Jedną z naszych mocnych stron jest opracowywanie inteligentnych rozwiązań w oparciu o wymagania Klientów. Nasi pracownicy posiadają specjalistyczną wiedzę w wielu dziedzinach zastosowań i w ten sposób dokonują nieustannie postępów w rozwoju produktów. Pozwala to nam na optymalne dopasowanie naszej oferty produktów do wymogów rynku.

Dziedziny zastosowań:

- Przemysł procesów chemicznych
- Rolnictwo & branża spożywcza
- Energia, środowisko & zasoby
- Mobilność & transport lotniczy
- Zarządzanie zasobami wody
- Rekreacja & zdrowie
- Budownictwo & reklama
- Infrastruktura

SIMONA City

Nasze produkty usprawniają życie codzienne w wielu dziedzinach zastosowania. Przy pomocy SIMONA City zamierzamy dostarczyć wrażeń odnośnie różnorodności zastosowań i zaprosić naszych partnerów do wspólnej budowy miasta rozwiązań z tworzyw sztucznych na całym świecie. Odkryjcie Państwo SIMONA City i poznajcie różnorodność zastosowań produktów SIMONA.

 www.simona.de/applications





Budownictwo & reklama

Infrastruktura

Przemysł procesów chemicznych

Rolnictwo & branża spożywcza

Energia, środowisko & zasoby

Uwielbiamy tworzywa sztuczne. I nasze środowisko.

SIMONA przejmuje odpowiedzialność wobec człowieka i środowiska. Nasze produkty pomagają w oszczędzaniu zasobów zastępując na przykład ciężkie materiały, umożliwiając uzdatnianie wody lub redukując emisję CO₂. Nasze płyty PVC od dziesięcioleci nie zawierają szkodliwych dla środowiska stabilizatorów ołowiu a ponad 98% odpadów powstających podczas produkcji wykorzystywanych jest ponownie w procesie produkcji. Jako część inicjatywy branżowej „Null Granulatverlust” („Zero strat surowca”) aktywnie angażujemy się ponadto przeciwko marnotrawieniu surowca do produkcji tworzyw sztucznych wzdłuż całego łańcucha dostaw.

Nasz zintegrowany system zarządzania jakością, środowiskiem i energią stanowi podstawę dla nieustannej optymalizacji jakości naszych produktów i procesów, poprawy naszego bilansu energii i redukcji emisji CO₂.



Nasza praca nad ochroną środowiska znajduje swoje odbicie w efektywnym zarządzaniu środowiskiem, które posiada certyfikat zgodnie z DIN EN ISO 14001. Również nasze systemy zarządzania jakością i energią spełniają wymagania norm DIN EN ISO 9001 i DIN EN ISO 50001.



Poprzez nasz udział w inicjatywie „Zero strat surowca” Związku Przemysłowego pro-K ds. Półproduktów i Dóbr Konsumpcyjnych z Tworzyw Sztucznych przyczyniamy się do tego, że mniej surowców używanych w produkcji tworzyw sztucznych przedostaje się do naszych ścieków czy do środowiska. Inicjatywa wchodzi w skład międzynarodowego programu „Operation Clean Sweep”, angażującego się w proces ograniczenia strat surowców i odpadów morskich (marine litter).

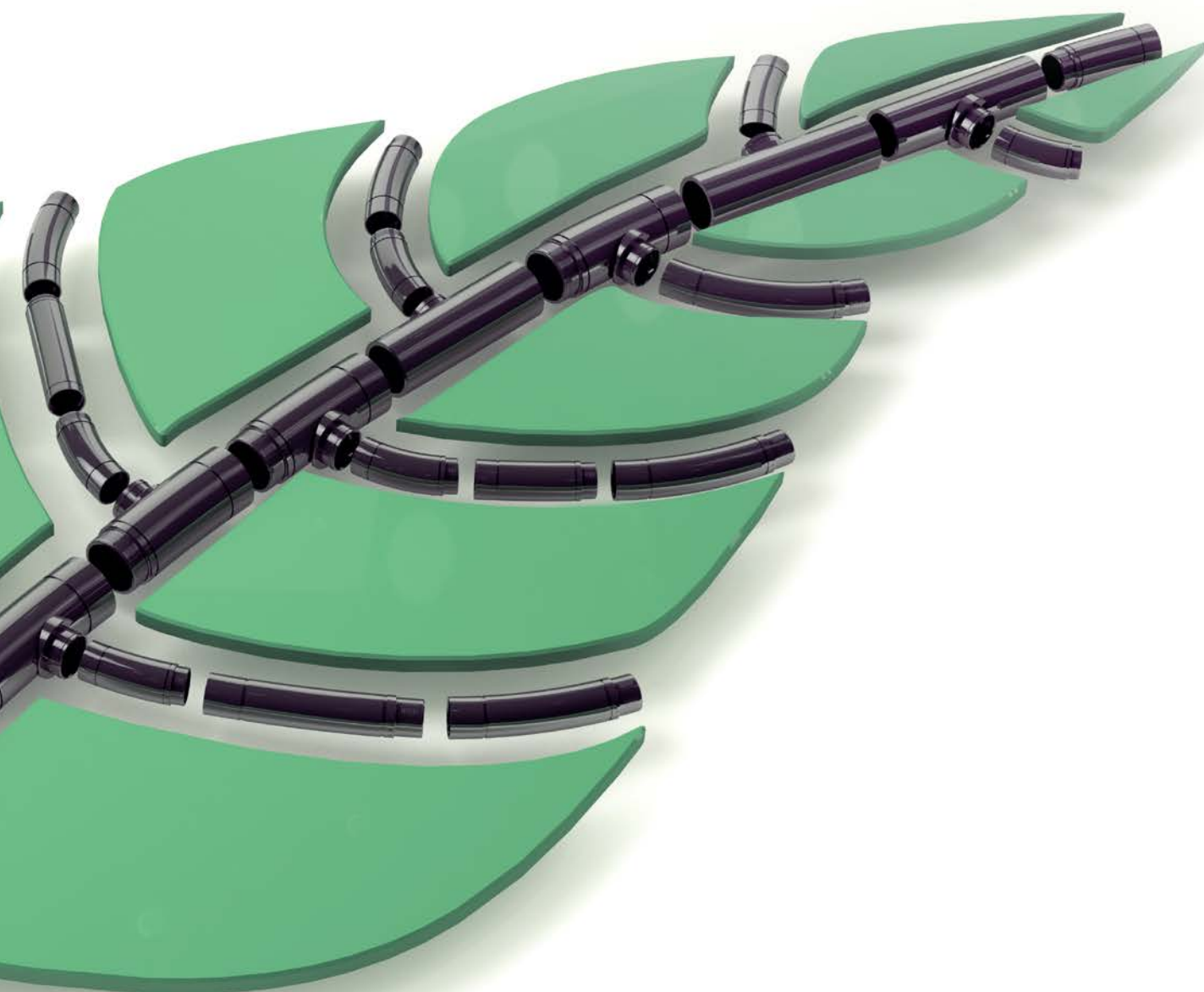


Aktywnie uczestniczymy w inicjatywie „Energieeffizienz-Netzwerk der IHK Koblenz Süd (sieć wydajności energetycznej Izby Handlowo-Przemysłowej Koblenca Południe) i w ten sposób przyczyniamy się do osiągnięcia celów Republiki Federalnej Niemiec w zakresie polityki klimatycznej i energetycznej.



Jesteśmy aktywnym członkiem organizacji VinylPlus, programu wspierającego zrównoważony rozwój łańcucha dostaw PVC.

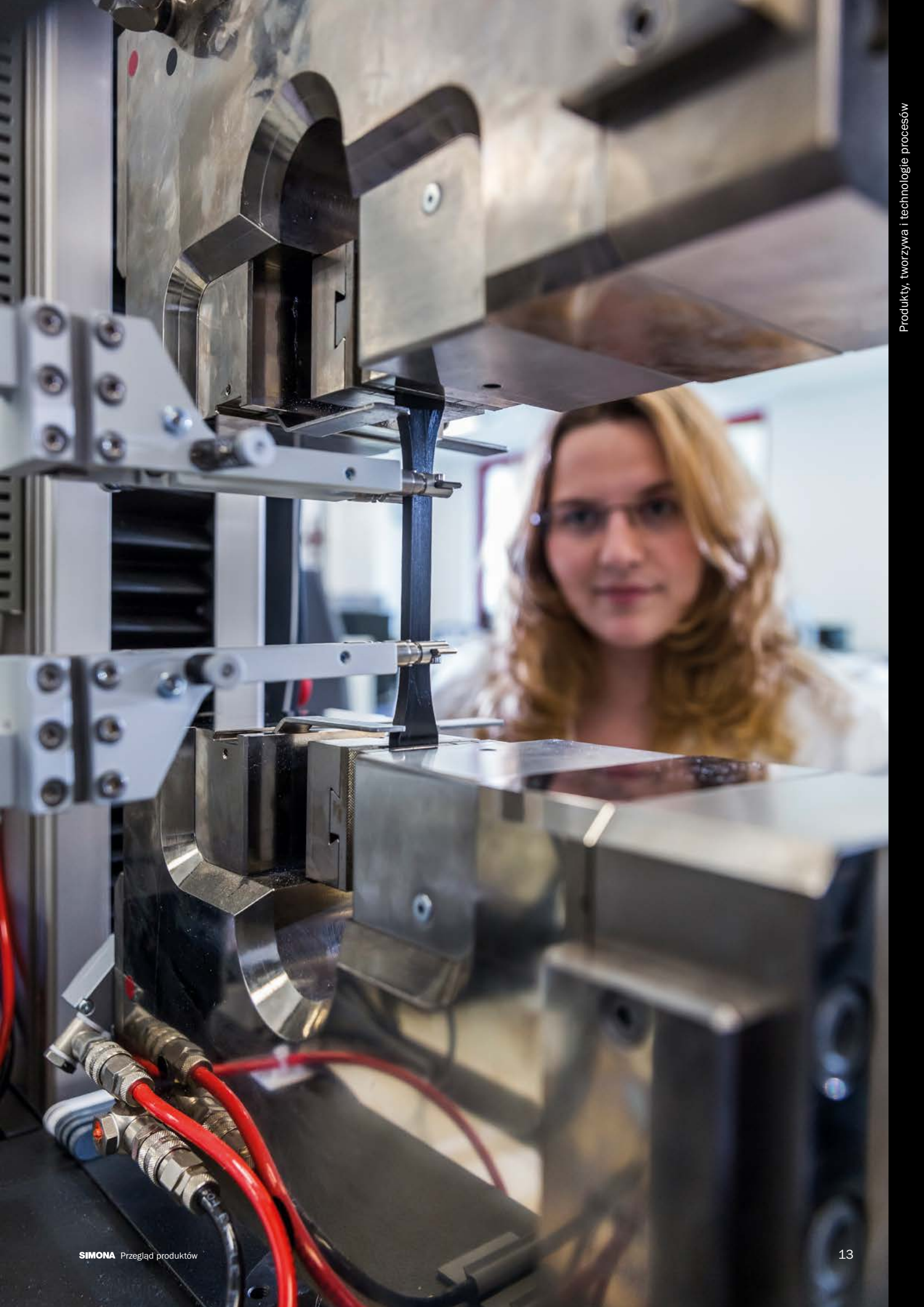




Udział odpadów produkcyjnych używanych ponownie w procesie produkcyjnym

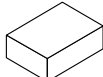
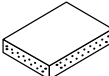

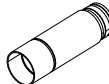
> 98%

Jakość,
na której można polegać



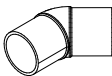


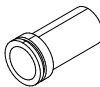

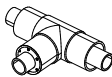







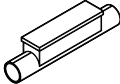


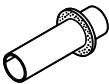

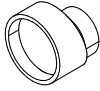





Najlepsze produkty dla Państwa zastosowań

Mamy to, czego Państwo szukają: przy tworzeniu naszego programu produktów na pierwszym miejscu stawiamy zawsze korzyść dla Klienta. Dzięki różnorodności, jakości i bogactwu naszej oferty znajdują Państwo u nas doskonałe rozwiązania dla niemal wszystkich potrzeb.

PLYTY	PRĘTY	DRUTY SPAWALNICZE	PROFILE	RURY
 Płyty ekstrudowane	 Pręty pełne	 Druty spawalnicze	 Profile w kształcie U	 Rury ciśnieniowe
 Armatura prasowane	 Pręty z otworem		 Rury kwadratowe	 Rury kanalizacyjne
 Płyty spienione				 Rury wielowarstwowe
 Płyty wielowarstwowe				 Rury dwuścienne
 Płyty komorowe z żebrowaniem krzyżowym				 Rury drenażowe
 Płyty komorowe z żebrowaniem podłużnym				 Rury do laminowania
 Elementy narożnikowe HKP				 Moduły mufowe
				 Rury w zwojach
				 Rury o owalnym profilu

Roczna produkcja tworzyw sztucznych (w tonach)

+140.000

KSZTAŁTKI	KSZTAŁTKI DO SYSTEMÓW DWUŚCIENNYCH		KSZTAŁTKI SPECJALNE	ARMATURY & KOŁNIERZE
 Kolana	 Punkty stałe do uchwytów rurowych	 Łuki SIMODUAL ²	 Przyląca	 Armatyry
 Łuki	 Mufy elektrooporowe	 Trójniki SIMODUAL ²	 Mufy podwójne	 Kołnierze
 Tuleje kołnierzowe	 Trójniki siodłowe	 Redukcje SIMODUAL ²	 Kołnierze uszczelniające przejście przez ścianę	
 Trójniki, równoprzelotowe	 Siodła zewnętrzne	 SIMODUAL ² Mufy elektrooporowe	 Skrzynki rewizyjne	
 Trójniki, redukcyjne	 Trójniki kątowe	 SIMODUAL ² Elementy przejściowe	 Przyląca studzienkowe	
 Redukcje, koncentryczne		 SIMODUAL ² Pierścienie dystansowe	 Przejście przez ścianę	
 Redukcje, ekscentryczne		 SIMODUAL ² Punkty zakotwiczenia	 Kołnierze stożkowe	
 Zaślepki		 Łączniki SIMODUAL ² przeciwwyciekowe		
 Złączki z gwintem		 Punkty stałe SIMODUAL ² do uchwytów rurowych		

Od wszechstronności po wysoką wydajność

Przy produkcji naszych produktów stawiamy na szeroki wybór wysokogatunkowych tworzyw o różnorodnych profilach właściwości. Ponadto produkujemy nasze materiały w różnych modyfikacjach specjalnych w celu nieustannej poprawy właściwości naszych produktów i pozyskiwania w ten sposób nowych dziedzin zastosowania.



Materiał

Tworzywa standardowe

- PE
- PP
- PVC, CPVC
- PETG
- PVDF
- ECTFE
- FEP
- PFA

Tworzywa specjalne

- ETFE
- EVA
- PC, PC/ASA
- PA 12
- TPO
- ABS
- PVC/Akryl



Wykonanie specjalne

- antystatyczne
- przewodzące ładunki elektryczne
- antypoślizgowe
- trudnozapalne
- dopuszczone do kontaktu z żywnością
- stabilizowane na UV
- ...



**Państwa
rozwiązanie
produktowe**

Kompetencja w zakresie produkcji i obróbki

Na kompetencji firmy SIMONA w zakresie procesów mogą Państwo zawsze polegać: obok jednowarstwowych materiałów ekstrudowanych oferujemy także konstrukcje wielowarstwowe w procesie koekstruzji. Wielkogabarytowe formy umożliwiają produkcję metodą formowania wtryskowego według specjalnych wymiarów, a liczne metody mechanicznej obróbki na nowoczesnych frezarkach CNC otwierają Państwu niezliczone możliwości zastosowań dla naszych produktów.



Nasze techniki procesów:

- Monoekstruzja, koekstruzja lub ekstruzja RAM do 7 warstw
- Ekstruzja rur
- Ekstruzja płyt
- Ekstruzja prętów pełnych
- Ekstruzja prętów z otworem
- Ekstruzja tworzyw sztucznych o znacznym wypełnieniu
- Wtryskiwanie elementów o wadze do 205 kilogramów
- Wtryskiwanie wielu komponentów do 2700 ton siły zwarcia
- Prasowanie płyt
- Spienianie
- Toczenie, frezowanie, wiercenie, cięcie piłą, sztancowanie
- Zgrzewanie, skręcanie, umieszczanie elementów wkładowych, obtrysk
- Formowanie
- Cięcie laserem, strumieniem wody
- Kaszerowanie, aktywacja powierzchni, drukowanie
- Warsztat tworzyw sztucznych do produkcji indywidualnych elementów konstrukcyjnych, studzienek, kształtek, itd.

Know-how,
które przyniesie Państwu postęp



Komponenty techniczne
WIDOS-Polypross 4660
CC 15
100-10-1000017

Indywidualne rozwiązania dostosowane do Państwa wymogów



Nasi klienci czerpią korzyści z indywidualnych rozwiązań, które przyczyniają się do ich sukcesu na rynku. Dzięki własnemu Centrum Technologii w głównej siedzibie w Kirn jesteśmy w stanie szybko doprowadzać projekty rozwojowe do produkcji seryjnej przy pomocy nowych materiałów i kombinacji materiałowych.

SIMONA jest doskonale zorientowana na Klienta. Umożliwiamy nie tylko indywidualnie dopasowane formaty, kolory i wymiary – wraz z rosnącą różnorodnością zastosowań tworzyw sztucznych rośnie również popyt na ich indywidualne właściwości. Żadne wezwanie nas przy tym nie przerasta: prosimy się do nas zwrócić i wspólnie opracujemy indywidualne rozwiązanie dla Państwa projektów.

Serwis odnośnie akcesoriów

Obok indywidualnych rozwiązań produktowych oferujemy Państwu również maszyny oraz akcesoria do fachowej obróbki, spawania i zgrzewania naszych produktów. Prosimy skorzystać z naszych ofert wynajmu i zakupu:

- maszyn i urządzeń spawalniczych
- urządzeń do korowania i usuwania płaszcza ochronnego z rur
- przyrządów mocujących
- silikonowych mat grzejnych
- cyklów

Kompetentne doradztwo od samego początku



Na całym świecie oferujemy Państwu pierwszorzędnny serwis doradczy. Na każdym etapie Państwa projektu towarzyszy Państwu nasze Centrum Serwisu Technicznego i Obsługi Klienta, oferujące kompleksowe doradztwo od planowania, poprzez wybór produktu i materiału, aż po doradztwo w zakresie technik zastosowań przy projektowaniu na miejscu.

Nasi pracownicy są fachowcami w swojej dziedzinie i posiadają wieloletnie doświadczenie w produkcji i obróbce elementów z tworzyw sztucznych. Niezależnie od tego, czy chodzi o budowę zbiorników i aparatów, okładziny czy budowę rurociągów – nasi eksperci chętnie pomogą Państwu w wyborze materiału, a także w kwestii dalszej obróbki i zastosowania naszych produktów. Doradztwo, na którym mogą Państwo polegać.

Technical Service Center :

Phone: +49 (0) 67 52 14-587
tsc@simona.de

Customer Service :

Phone: +48 71 352 80 20
biuro@simona.pl

Zadowolenie Klientów z naszego doradztwa*

96 %

*przy obliczaniu statyki według analizy zadowolenia Klientów w roku 2017

Informacje za pomocą jednego kliknięcia



W centrum pobierania plików na naszej stronie internetowej zestawiliśmy dla Państwa wszystkie istotne informacje na temat naszych produktów i materiałów. Poprzez portal mySIMONA otrzymają Państwo ponadto dostęp do dalszych serwisów jak na przykład naszej bazy danych SIMCHEM.

Nasze cyfrowe pomoce w planowaniu

- SIMONA® SmartTank: Oprogramowanie do obliczania statyki zbiorników prostokątnych i okrągłych
- SIMCHEM: Baza danych online odnośnie chemicznej odporności naszych materiałów
- Funkcja pobierania danych technicznych naszych kształtek
- Katalog online firmy SIMONA: przegląd naszego programu produktów z możliwością porównywania materiałów i dodawania artykułów do listy zapamiętanych

 www.simona.de/products



Specjalistyczne szkolenia prowadzone przez ekspertów



Dzięki programowi szkoleń SIMONA Academy oferujemy naszym Klientom i Partnerom solidny, kompetentny i niezawodny przekaz wiedzy. Proszę wybrać szkolenie z naszego programu kursów lub omówić z nami indywidualny program dostosowany do Państwa potrzeb.

Nasi referenci napotykają w swojej codziennej pracy ciągle nowe wyzwania techniczne. Z zaangażowaniem i entuzjazmem utrzymują swój stan wiedzy na najbardziej aktualnym poziomie. Prosimy również skorzystać z naszej oferty doskonalenia zawodowego.

 www.simona.de/academy

Łączna ilość dotychczasowych uczestników szkoleń oferowanych przez SIMONA Academy

2.500

Różnorodność

kształtuje standardy



PE

Polietylen (PE) ma wszechstronne zalety wśród materiałów w budowie zbiorników, aparatów i instalacji chemicznych. Materiał ten, zabarwiony na czarno i odporny na promienie UV, odznacza się dużą udatnością także przy niskich temperaturach oraz dobrą odpornością na korozję. Posiada wyśmienite właściwości obróbki i jest bardzo odporny na substancje chemiczne.

W oparciu o jego masę cząsteczkową rodzaje PE o wysokiej gęstości dzieli się na trzy grupy: PE 300 (np. PE-HD lub PE 100, zakres temperatur stosowania od $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$), PE 500 (zakres temperatur stosowania od $-100\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$) i PE 1000 (zakres temperatur stosowania od $-260\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$). Wraz z wysokością masy cząsteczkowej rośnie również odporność materiału na ścieranie.



Renowacja kanalizacji ściekowej za pomocą profili owalnych SIMONA® PE 100 w kolorze jasnoszarym



Absorber do oczyszczania powietrza wylotowego wykonany SIMONA® PE 100



Kadłub łodzi z SIMONA® PE-HD

Rodzaje tworzyw PE

Rodzaje standardowe

PE 100 kolor naturalny	Odporny na działanie wysokich temperatur, trwałość ok. 50 lat, 20 °C, medium woda = 10,0 MPa
PE 100 czarny	Odporny na działanie wysokich temperatur, stabilizowany na UV, trwałość ok. 50 lat, 20 °C, medium woda = 10,0 MPa
PE 100 AR	Odporny na działanie wysokich temperatur, z jednostronną powierzchnią o właściwościach antypoślizgowych
PE 100 jasnoniebieski	Odporny na działanie wysokich temperatur, specjalnie do renowacji zbiorników wody pitnej, jasnoniebieski
PE 100-SK	Odporny na działanie wysokich temperatur, stabilizowany na promienie UV, kaszerowany tkaniną poliestrową, czarny
PE 100 RC	Odporny na działanie wysokich temperatur, szczególnie wysoka odporność na powolną propagację pęknięć, stabilizowany na UV, trwałość ok. 50 lat, 20 °C, medium woda = 10,0 MPa, zgodny z PAS 1075, czarny
PE-HD kolor naturalny	Odporny na działanie wysokich temperatur, kolor naturalny
PE-HD czarny	Odporny na działanie wysokich temperatur, stabilizowany na UV, czarny
PE FOAM	Spieniony polietylen kokstrudowany o zwartej strukturze, stabilizowany na UV, moletowana powierzchnia z litego materiału, biały
PE-EL	Odporny na działanie wysokich temperatur, przewodzący ładunki elektrostatyczne, czarny
PE 500	Duża masa cząsteczkowa, wysoka udarność i odporność na ścieranie
PE 1000	Bardzo wysoka masa cząsteczkowa, wysoka udarność i odporność na zużycie
PE 1000 AST	Bardzo wysoka masa cząsteczkowa, wysoka udarność i odporność na zużycie, właściwości antystatyczne
PE 1000 superlining	Bardzo duża masa cząsteczkowa, średnia masa cząsteczkowa > 9 mln g/mol, zwiększona odporność na zużycie, bardzo dobre właściwości ślizgowe
PE 55	Bardzo duża masa cząsteczkowa, z dodatkiem regeneratu, zielony i czarny
PE 46	PE z dodatkiem regeneratu, wielobarwny

Specjalne rodzaje


PE-UV	Odporny na działanie wysokich temperatur, stabilizowany na UV, kolor naturalny i inne
PE-AS	Odporny na działanie wysokich temperatur, o właściwościach antystatycznych, kolor naturalny i inne
PE-TF	Szczególnie przeznaczony do termoformowania
PE moletowany	Odporny na działanie wysokich temperatur, z jednostronną powierzchnią moletowaną
PE-FL	Odporny na działanie wysokich temperatur, powstrzymujący płomień
PE-EL-SK	Odporny na działanie wysokich temperatur, przewodzący ładunki elektrostatyczne, kaszerowany tkaniną poliestrową, czarny
PE 500 UV	Duża masa cząsteczkowa, wysoka udarność i odporność na ścieranie, stabilizowany na UV, prasowany
PE 1000 UV	Bardzo duża masa cząsteczkowa, stabilizowany na UV
PE 1000 EL	Bardzo duża masa cząsteczkowa, przewodzący ładunki elektrostatyczne
PE 100 AP	„Abrasion Protect”, szczególnie odporny na zużycie
PE 100 FM	Dopuszczony zgodnie z FM 1613, do budowy podziemnych instalacji wody gaśniczej
PE-RT	„Raised Temperature”, dobra trwałość również przy wysokich temperaturach
PE-RD	„Resistance against Disinfectants”, lepsza odporność przy zwiększonej zawartości chloru w rurach do wody pitnej

Program dostaw półproduktów PE


Wymiary w mm, o ile nie podano inaczej

	SIMONA® PE 100 kolor naturalny	SIMONA® PE 100 czarny	SIMONA® PE-HD kolor naturalny	SIMONA® PE-HD czarny	SIMONA® PE FOAM	SIMONA® PE-EL ^②	SIMONA® PE 500	SIMONA® PE 1000
--	--------------------------------------	-----------------------------	-------------------------------------	----------------------------	--------------------	-------------------------------	-------------------	--------------------

Płyty ekstrudowane (formaty | grubości)

	2000 x 1000	6 - 40	1 - 50	1 - 30	1 - 30	6 - 19	3 - 20	3 - 15
	3000 x 1500	6 - 30	2 - 40	2 - 30	2 - 30		3 - 15	4 - 12
	4000 x 2000	6 - 30	5 - 40	3 - 5	10 - 30			
	20000 x 1500		3 - 5 ^①					
	Kolory	□	■	□	■	□	■	□

Płyty prasowane (formaty | grubości)

	2000 x 1000		10 - 150	10 - 150			10 - 80	8 - 120	8 - 120
	3000 x 1250							8 - 80	8 - 80
	4120 x 2010		10 - 150	10 - 150					
	Kolory		■	□			■	□ ■ ■	□ ■ ■


Płyty komorowe z żebrowaniem krzyżowym (formaty | grubości)

	2000 x 1000		30, 40					
	Kolory		■					


Płyty komorowe z żebrowaniem podłużnym (formaty | grubości)

	3000 x 1000		54, 58					
	Kolory		■					

Elementy narożnikowe HKP 45° i 90° (długości | grubości)

	1500		54, 58					
	2000		40					
	3000		54, 58					
	Kolory		■					

Druty spawalnicze

	Rodzaje	○ ○ ▽	○ ○ ▽ ♥	○			○	○
	Grubości	3 - 5	3 - 7	3 - 4			3 - 4	3 - 4
	Kolory	□	■	□			■	□

Podane wymiary są wymiarami standardowymi. Na zapytanie oferujemy inne formaty, grubości, długości, średnice i kolory.

① dostępne w postaci płyt kaszerowanych tkaniną poliestrową SIMONA® PE 100-SK; materiał zwijany w rolkach

② dostępne również w postaci płyt kaszerowanych tkaniną poliestrową SIMONA® PE-EL-SK

○ ○ ▽ ♥ : drut okrągły, trójkątny TA 90, trójkątny TA 80, trójdzienny


□ ■ ■ : kolor naturalny, biały, czarny, zielony

Program dostaw półproduktów PE


Wymiary w mm, o ile nie podano inaczej

	SIMONA® PE 100 kolor naturalny	SIMONA® PE 100 czarny	SIMONA® PE-HD kolor naturalny	SIMONA® PE-HD czarny	SIMONA® PE FOAM	SIMONA® PE-EL	SIMONA® PE 500	SIMONA® PE 1000
--	--------------------------------------	-----------------------------	-------------------------------------	----------------------------	--------------------	------------------	-------------------	--------------------

Pręty pełne (długości | średnice)

	1000			20 - 800	250 - 300		100 - 500	20 - 300
	2000			8 - 500	20 - 200		10 - 500	20 - 200
	1220 (48 cali)			6 - 14"				
	1830 (72 cale)			2 ¼ - 5 ½"				
	2440 (96 cali)			¼ - 2"				
	Barwy		■	□			□	□ ■ ■ □

Pręty z otworem (długości | średnice)

	2000		110 - 810					
	Kolory		■					

Profile w kształcie U (długości | szerokości / wysokości)

	5000		48 - 92 / 46 - 155					
	Kolory		■					

Rury kwadratowe (długości | szerokości / wysokości)

	5000		35 - 50 / 35 - 50					
	Kolory		■					

Podane wymiary są wymiarami standardowymi. Na zapytanie oferujemy inne formaty, długości, średnice i kolory.




□ ■ ■ □ : kolor naturalny, czarny, szary, zielony

Program dostaw rur, kształtek i armatury PE


Średnice w mm, o ile nie podano inaczej

	SIMONA® PE 100	SIMONA® PE 100 RC	SIMONA® PE 100 AP	SIMONA® PE 100 FM	SIMONA® PE-EL
--	-------------------	----------------------	----------------------	----------------------	------------------


Rury

	Rury ciśnieniowe	10 - 1200	10 - 1200	160 - 630	90 - 630	20 - 630
	Rury kanalizacyjne CoEx	160 - 630				
	Rury z płaszczem ochronnym		32 - 1000			
	Rury drenażowe EBA HPQ	160 - 630 160 - 800 [Ⓣ]				
	Rury w zwojach	20 - 180				

Kształtki z krótkimi końcami do zgrzewania doczołowego

	Łuki 90°, wtryskowe	20 - 500	20 - 500			32 - 400
	Tuleje kołnierzowe, wtryskowe/maszynowe	20 - 1200	20 - 500			20 - 630
	Trójniki, wtryskowe	20 - 630	20 - 630			20 - 355
	Trójniki redukcyjne, wtryskowe	63/32 - 180/125	63/32 - 180/125			
	Redukcje koncentryczne, wtryskowe/maszynowe	25/20 - 1000/900	25/20 - 315/280		110/90 - 630/560	32/20 - 355/250
	Redukcje ekscentryczne, wtryskowe/maszynowe	160/90 - 1000/900				
	Zaślepki, maszynowe	50 - 800			315 - 630	
	Korki z gwintem	25 - 95				25 - 95
Punkty stałe do uchwytów rurowych	50 - 500					

Kształtki z długimi końcami do zgrzewania doczołowego i elektrooporowego

	Kolana 90°, 45°, wtryskowe	20 - 315			90 - 315	
	Łuki 90°, wtryskowe	20 - 500				
	Łuki 90°, 60°, 45°, 30°, 22°, 11°, formowane	32 - 1000	32 - 1000	160 - 400	90 - 630	
	Łuki 90°, 60°, 45°, 30°, segmentowe	90 - 1200		160 - 630		
	Tuleje kołnierzowe, wtryskowe/maszynowe	20 - 1200		160 - 630	90 - 630	
	Trójniki, wtryskowe	20 - 630			90 - 500	
	Trójniki, segmentowe	90 - 1200				
	Trójniki redukcyjne, wtryskowe	63/32 - 315/250			110/90 - 315/160	
	Trójniki redukcyjne, segmentowe	90/40 - 1000/710				
	Trójniki redukcyjne, segmentowe, wzmocnione	180/50 - 800/315			180/90 - 630/315	
	Trójniki redukcyjne zgrzewane z gwintem wewnętrznym	50 - 800				
	Trójniki kątowe 45°, wtryskowe	63 - 110				
	Trójniki kątowe 45°, 60°, segmentowe	110 - 630		160 - 630		
	Redukcje koncentryczne, wtryskowe/maszynowe	25/20 - 630/560			110/90 - 630/560	
	Zaślepki, wtryskowe/zgrzewane/maszynowe	20 - 630			90 - 630	
	Dwuzłączki, złączki z gwintem	20 - 63				

Kształtki do zgrzewania elektrooporowego/Kształtki specjalne

	Mufy elektrooporowe, trójniki siodłowe z nawiertką	20 - 900, 40/20 - 250/63				
	Studzienki, skrzynki rewizyjne, mufy kompensacyjne, króćce zbiorników, przejścia szczelne przez ściany itd.	na zapytanie				

Średnice w mm, o ile nie podano inaczej

	SIMONA® PE 100	SIMONA® PE 100 RC	SIMONA® PE 100 AP	SIMONA® PE 100 FM	SIMONA® PE-EL
--	-------------------	----------------------	----------------------	----------------------	------------------

Kołnierze

	PP/stal kołnierze luźne, kołnierze ślepe, profilowe kołnierze luźne, specjalne połączenia kołnierzowe, uszczelki, akcesoria	20 - 1200			90 - 630	32 - 500
	Kołnierze stałe	63 - 225				

Armatura

	Przepustnice z tworzywa sztucznego z przekładnią ręczną/zatrząskową do rur PE	50 - 315				
---	---	----------	--	--	--	--

Systemy rur dwuściennych (PE/PE)[®]

	Rury ciśnieniowe	90/160 - 500/630				
	Rury kanalizacyjne	160/250 - 630/800				
	Rury przemysłowe SIMODUAL ²	32/90 - 225/355				

Podane wymiary są technicznie możliwe do wykonania.

W zależności od rodzaju produktów możliwe jest wykonanie w dopuszczalnych klasach ciśnieniowych SDR 41/33/26/17/11/7,4.

^① Dla techniki dróg transportowych dostępny jest kompletny system, np. studzienki kontrolne i inspekcyjne, pokrywy studzienek, podwójne mufy, wykładzina studzienkowa, zatyczki do wycieków, zaślepki, łuki, trójniki kątowe itd.

^② Wewnętrzna rura PE 100/Zewnętrzna rura PE 100. System dwuściennych rur ciśnieniowych dostępny jest także w połączeniach materiałowych wewnętrznej rury PP-H AlphaPlus[®]/zewewnętrznej rury PP-H AlphaPlus[®] oraz wewnętrznej rury PP-H AlphaPlus[®]/zewewnętrznej rury PE 100. System rur dwuściennych SIMODUAL² dostępny jest także w połączeniu materiałowym wewnętrznej rury PP-H AlphaPlus[®]/zewewnętrznej rury PE 100. Do wszystkich systemów dwuściennych rur SIMONA[®] dostępny jest kompletny program kształtek.



PP

Polipropylen (PP) jest najbardziej rozpowszechnionym tworzywem w przypadku zastosowań chemiczno-technicznych. Wykazuje on wyższą sztywność w stosunku do PE, szczególnie w górnym zakresie temperatur stosowania (do +100 °C). Charakteryzuje się ponadto wyśmienitą odpornością chemiczną i posiada długotrwałe właściwości oraz dużą odporność na propagację pęknięć.

Wśród rodzajów polipropylenów rozróżnia się pomiędzy jednorodnymi polimerami (PP-H) i wielorodnymi polimerami (PP-C). PP-H jest w pełni polimeryzowany z propylenu i obejmuje zakres temperatur od -0 °C do +100 °C. W przypadku PP-C wiąże się chemicznie monomery propylenu i etylenu, co zwiększa udatność w niskich temperaturach. PP-C obejmuje zakres temperatur stosowania od -20 °C do +80 °C i nie jest tak sztywny jak PP-H. SIMONA oferuje Państwu w obu grupach materiałowych najlepsze rozwiązania produktów na najwyższym poziomie jakości do zastosowań wymagających maksymalnego bezpieczeństwa.



Korpus instalacji mokrych procesów z białych płyt SIMONA® PP-H



Instalacja filtrowania surowej wody do uzdatniania wody z rur i kształtek SIMONA® PP-H AlphaPlus®



Zbiorniki magazynowe z płyt komorowych SIMONA® PP-H AlphaPlus®

Rodzaje tworzyw PP

Rodzaje standardowe

PP-H AlphaPlus®	Homopolimer, nukleowany alfa, odporny na długotrwałe działanie wysokich temperatur, szary
PP-H AlphaPlus®-SK	Homopolimer, nukleowany alfa, odporny na długotrwałe działanie wysokich temperatur, kaszerowany tkaniną poliestrową, szary
PP-H kolor naturalny	Homopolimer, odporny na długotrwałe działanie wysokich temperatur, kolor naturalny
PP-H szary	Homopolimer, odporny na długotrwałe działanie wysokich temperatur, szary
PP-H jasnoszary	Homopolimer, odporny na długotrwałe działanie wysokich temperatur, jasnoszary
PP-H biały 9002	Homopolimer, odporny na długotrwałe działanie wysokich temperatur, biały 9002
PP-C	Kopolimer blokowy
PP-C-PK	Kopolimer blokowy, odporny na długotrwałe działanie wysokich temperatur, kaszerowany tkaniną polipropylenową
PP-C-SK	Kopolimer blokowy, odporny na długotrwałe działanie wysokich temperatur, kaszerowany tkaniną poliestrową
PP-C-UV	kopolimer blokowy, stabilizowany na UV
PP-C-UV moletowany	Kopolimer blokowy, stabilizowany na UV, moletowany
PP FOAM	Polipropyleń spieniony, koekstrudowany o zwartej strukturze, gładka powierzchnia z litego materiału
PP-EL-S	Kopolimer swobodny (random), przewodzący ładunki elektrostatyczne, powstrzymujący płomień
PP-EL	Homopolimer, przewodzący ładunki elektrostatyczne
PPs	Homopolimer, trudnozapalny
PP-R	Kopolimer swobodny (random)
PP-RM/-HM	„Moduły rurowe” składające się z kopolimeru blokowego „High Modulus”, o wysokiej uduwności, bez wypełniaczy, o zwiększonej sztywności tworzywa, moduł elastyczności > 1700 N/mm ²
frisylen® JN 480	Podkłady do wycinania, płyty dwustronne o gładkich powierzchniach, w kolorze naturalnym
frisylen® SP	Podkłady do wycinania, płyty dwustronne o gładkich powierzchniach, zielone
frisylen® BNL	Podkłady do wycinania, płyty dwustronne o gładkich powierzchniach, rudobrunatne
frisylen® XL 75	Podkłady do wycinania, płyty dwustronne o gładkich powierzchniach, wielobarwne

Specjalne rodzaje


PP-H AlphaPlus®-GK	Homopolimer, nukleowany alfa, odporny na długotrwałe działanie wysokich temperatur, kaszerowany tkaniną z włókna szklanego, szary
PP-H biały 826	Homopolimer, odporny na długotrwałe działanie wysokich temperatur, biały 826
PP-H-UV	Homopolimer, odporny na długotrwałe działanie wysokich temperatur, stabilizowany na UV, kolor naturalny i inne
PP-H-TV	Homopolimer, wzmacniany dodatkiem talku
PP-H moletowany	Homopolimer, z moletowaną jednostronnie powierzchnią
PP-C-GK	Kopolimer blokowy, odporny na długotrwałe działanie wysokich temperatur, kaszerowany tkaniną z włókna szklanego
PP-EL-SK	Homopolimer, przewodzący ładunki elektrostatyczne, kaszerowany tkaniną poliestrową
PP-EL-GK	Homopolimer, przewodzący ładunki elektrostatyczne, kaszerowany tkaniną z włókna szklanego
frisylen® JN 480 E	Podkłady do wycinania, płyty dwustronne o gładkich powierzchniach, ekstrudowane, w kolorze naturalnym
frisylen® M 33	Podkłady do wycinania, płyty dwustronne o gładkich powierzchniach, szare

Program dostaw półproduktów PP


Wymiary w mm, o ile nie podano inaczej

	SIMONA® PP-H AlphaPlus®	SIMONA® PP-H AlphaPlus® -SK	SIMONA® PP-H kolor naturalny	SIMONA® PP-H biały 9002	SIMONA® PP-C	SIMONA® PP-C -PK/-SK	SIMONA® PP FOAM	SIMONA® PP-EL-S	SIMONA® PPs
--	-------------------------------	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------------	-----------------	----------------------------	--------------------	--------------------	----------------

Płyty ekstrudowane (formaty | grubości)

	2000 x 1000	0,8 - 50	2 - 8	0,8 - 50	1 - 30		5 - 20		1,5 - 30	
	2440 x 1220				1,5 - 25	3 - 15			2 - 20	
	3000 x 1500	1,5 - 40	2 - 8	1,5 - 30	2 - 30	3 - 30	3 - 6	5 - 20	3 - 12	2 - 20
	4000 x 2000	2 - 50		3 - 50	5 - 20					3 - 20
	10000 x 1200 [Ⓜ]						1			
	20000 x 1500 [Ⓜ]		2 - 6				3 - 6			
	Kolory	■	■	□	□	□□■□	■	■	■	□□

Płyty prasowane (formaty | grubości)

	2000 x 1000	10 - 70 [Ⓜ]		10 - 150		10 - 150		10 - 80	10 - 100
	4120 x 2010	10 - 70 [Ⓜ]		10 - 150		10 - 150		10 - 80	10 - 100
	Kolory	■		□		□□		■	■


Płyty komorowe z żebrowaniem krzyżowym (formaty | grubości)

	2000 x 1000					30, 40			30, 40
	Kolory					■			■


Płyty komorowe z żebrowaniem podłużnym (formaty | grubości)

	3000 x 1000	54, 58							54, 58
	Kolory	■							■

Elementy narożnikowe HKP 45° i 90° (długości | grubości)

	1500	54, 58							
	2000					40			
	3000	54, 58							
	Kolory	■							

Druty spawalnicze

	Rodzaje	○▽▽▽∞○		○▽▽	○▽▽	○▽▽▽		○	○▽▽
	Grubości	3 - 7		3 - 5	3 - 6	3 - 7		3 - 4	3 - 6
	Kolory	■		□	□	□□		■	□□

Podane wymiary są wymiarami standardowymi. Na zapytanie oferujemy inne formaty, grubości, długości i kolory.

[Ⓜ] Prasowane płyty o grubościach 80 - 150 mm dostępne są z szarego SIMONA® PP-H.

[Ⓜ] Materiał zwijany w rolkach

○▽▽▽∞○ : drut okrągły, trójkątny TA 90, trójkątny TA 80, trójdzienny, podwójny, specjalny profil owalny


□□■□ : kolor naturalny, biały, czarny, szary

Program dostaw półproduktów PP

Wymiary w mm, o ile nie podano inaczej

	SIMONA® PP-H AlphaPlus®	SIMONA® PP-H AlphaPlus® -SK	SIMONA® PP-H kolor naturalny	SIMONA® PP-H biały 9002	SIMONA® PP-C	SIMONA® PP-C -PK/-SK	SIMONA® PP FOAM	SIMONA® PP-EL-S	SIMONA® PPs
--	-------------------------------	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------------	-----------------	----------------------------	--------------------	--------------------	----------------

Pręty pełne (długości | średnice)

	1000	100 - 800		140 - 800					
	2000	8 - 500		8 - 500					
	1220 (48 cali)			6 - 14"					
	1830 (72 cali)			2 ¼ - 5 ½"					
	2440 (96 cali)			¼ - 2"					
	Kolory	■		□					

Profile w kształcie U (długości | szerokości / wysokości)

	5000	48 - 92 / 46 - 155							
	Kolory	■							

Rury kwadratowe (długości | szerokości / wysokości)

	5000	35 - 50 / 35 - 50							35 - 50 / 35 - 50
	Kolory	■							■


Podane wymiary są wymiarami standardowymi. Na zapytanie oferujemy inne formaty, długości, średnice i kolory.




□ ■ : kolor naturalny, szary

Program dostaw rur, kształtek i armatury PP


Średnice w mm, o ile nie podano inaczej

	SIMONA® PP-H AlphaPlus® ^①	SIMONA® PP-R	SIMONA® PP-EL-S	SIMONA® PPs	SIMONA® PP-RM
Rury					
 Rury ciśnieniowe	10 - 1000				
Rury wentylacyjne	180 - 1000		32 - 500	20 - 800 ^②	
Moduły wtykowe					144 - 950 ^③

Kształtki z krótkimi końcami do zgrzewania doczołowego

	Łuki 90°, wtryskowe	20 - 225	250 - 500		50 - 630
	Tuleje kołnierzowe, wtryskowe/maszynowe	20 - 225	250 - 1000		50 - 630
	Trójniki, wtryskowe	20 - 225	250 - 500		50 - 630
	Trójniki redukcyjne, wtryskowe	90/32 - 250/160			
	Redukcje koncentryczne, wtryskowe/maszynowe	25/20 - 225/200	250/160 - 800/710		75/50 - 630/560
	Zaślepki, maszynowe	250 - 800	50 - 630		50 - 630
	Mufy z gwintem, korki z gwintem	25 - 95			
	Punkty stałe do uchwytów rurowych	50 - 500			
Dwuzłączki	20 - 63				


Kształtki z długimi końcami do zgrzewania doczołowego i elektrooporowego

	Kolana 90°, 45°, wtryskowe	20 - 225	250 - 315		
	Łuki 90°, wtryskowe	20 - 225	250 - 500		
	Łuki 90°, 60°, 45°, 30°, 22°, 11°, formowane	32 - 315			
	Łuki 90°, 60°, 45°, 30°, segmentowe	90 - 1000			
	Tuleje kołnierzowe, wtryskowe	20 - 225	250 - 630		
	Trójniki, wtryskowe/segmentowe	20 - 1000			
	Trójniki redukcyjne, wtryskowe		63/50 - 315/250		
	Trójniki redukcyjne, segmentowe	90/50 - 630/315			
	Trójniki redukcyjne, segmentowe, wzmocnione	180/50 - 800/315			
	Trójniki redukcyjne zgrzewane z gwintem wewnętrznym	50 - 800			
	Trójniki kątowe 45°, wtryskowe		63 - 500		
	Redukcje ekscentryczne, wtryskowe		25/20 - 315/280		
	Zaślepki, wtryskowe, segmentowe	20 - 225			
	Dwuzłączki, złączki z gwintem	20 - 63			
	Kompensatory	63 - 400			


Kształtki do zgrzewania mufowego

	Kolana, trójniki, tuleje mufowe, mufy, redukcje, zaślepki, dwuzłączki, złączki z gwintem	20 - 110			
---	--	----------	--	--	--

Kształtki do zgrzewania elektrooporowego/Kształtki specjalne

	Mufy elektrooporowe		20 - 355		
	Studzienki, skrzynki rewizyjne itd.	na zapytanie			


Flange

	PP/stal kołnierze luźne, kołnierze ślepe, profilowe kołnierze luźne, specjalne połączenia kołnierzowe, uszczelki, akcesoria	20 - 1200			
---	---	-----------	--	--	--

Średnice w mm, o ile nie podano inaczej

	SIMONA® PP-H AlphaPlus®^①	SIMONA® PP-R	SIMONA® PP-EL-S	SIMONA® PPs	SIMONA® PP-RM
--	--	-------------------------	----------------------------	------------------------	--------------------------

Armatura, akcesoria

	Zawory kulowe 2-drogowe	20 - 75			
	Zawory membranowe	20 - 75			
	Przepustnice	50 - 315			
	Zawory kulowe zwrotne	20 - 63			
	Uchwyty zaworów kulowych, elementy wkładkowe, płyty montażowe, elementy blokujące, elektryczne czujniki	16 - 110			

Systemy rur dwuciennych (PP/PE)^③

	Rury ciśnieniowe	90/160 - 630/800			
	Rury kanalizacyjne	160/250 - 630/800			
	Rury przemysłowe SIMODUAL ²	32/90 - 225/355			

Podane wymiary są technicznie możliwe do wykonania.

W zależności od rodzaju produktów możliwe są wykonania w dopuszczalnych klasach ciśnieniowych SDR 41/33/26/17,6/11.

① W zależności od możliwości produkcyjnych poszczególne wymiary wykonywane są z PP-R.

② Dla przewodów wentylacyjnych dostępny jest ponadto kompletny system, np. łuki, trójniki, złączki kołnierzone, przepustnice, okapy odprowadzanego powietrza i manszety z PPs, PP-EL-s i PE-EL.

③ Wewnętrzna rura PP-H AlphaPlus®/Zewnętrzna rura PE 100. System dwuciennych rur ciśnieniowych dostępny jest także w połączeniach materiałowych wewnętrznej rury PE 100/zewnętrznej rury PE 100 oraz wewnętrznej rury PP-H AlphaPlus®/zewnętrznej rury PP-H AlphaPlus®. System rur dwuciennych SIMODUAL² dostępny jest także w połączeniu materiałowym wewnętrznej rury PE 100 / zewnętrznej rury PE 100. Do wszystkich systemów dwuciennych rur SIMONA® dostępny jest kompletny program kształtek.

④ Dla modułów renowacji SIMONA® PP-RM dostępny jest kompletny system, np. przyłącza studzienkowe, wewnętrzne siodła, mufy itd.



PVC, CPVC

Polichlorek winylu (PVC) jest w odróżnieniu od częściowo krystalicznych tworzyw PE i PP amorficznym termoplastem o zakresie temperatur stosowania od 0 °C do +60 °C. Wykazuje bardzo dobre właściwości chemiczne, jest trudnozapalny, spełnia najróżniejsze wymagania przeciwpożarowe i nadaje się wyśmienicie do obróbki. Dzięki modyfikacjom receptury i dodatkom optymalnie dostosowujemy materiał do najróżniejszych dziedzin zastosowania. PVC jest popularnym tworzywem szczególnie do zastosowań w sektorze termoformowania, ale również w dziedzinie chemii, reklamy i budownictwa.

CPVC jest dochlorowanym PVC. Posiada ze względu na podwyższoną zawartość chloru wyraźnie szerszy zakres temperatur stosowania oraz wyśmienitą odporność chemiczną przede wszystkim wobec kwasów, co czyni go tworzywem nadającym się bardzo dobrze do przemysłu procesów chemicznych. Zakres temperatur stosowania sięga od -40 °C do +95 °C.



Cyfrowy druk bezpośredni na SIMOPOR SP



Okładziny ścian i sufitów z COPLAST-AS



Systemy instalacji chemicznych z drzwiami z SIMONA® PVC-GLAS

Rodzaje tworzyw – PVC twardy

Rodzaje standardowe

PVC-CAW	PVC twardy, normalna udarność, odporny chemicznie
PVC-MZ-COLOR	PVC twardy, zwiększona udarność, materiał do termoformowania, stabilizowany na UV, różne kolory
PVC-GLAS	PVC twardy, normalna udarność, przezroczysty
PVC-GLAS-SX	PVC twardy, zwiększona udarność, przezroczysty, nadaje się dobrze do sztancowania
CPVC CORZAN Industrial Grade ekstrudowany	Dochlorowany PVC, CORZAN™, jasnoszary
CPVC CORZAN Industrial Grade prasowany	Dochlorowany PVC, CORZAN™, szarość szwajcarska
PVC-KYRNIT®	PVC twardy, prasowany

Specjalne rodzaje

PVC-CAW-UV	PVC twardy, normalna udarność, odporny chemicznie, stabilizowany na UV
PVC-T matowy	PVC twardy, stabilizowany na UV, materiał specjalny do produkcji drzwi, matowy
PVC-LZ	PVC twardy, obojętny fizjologicznie
PVC moletowany	PVC twardy, z powierzchnią jednostronnie moletowaną
PVC-DS-TW	PVC twardy, zwiększona udarność, do zastosowań w sektorze wody pitnej i budowy basenów
PVC-GLAS opal	PVC twardy, normalna udarność, przepuszczający światło, opal
PVC-GLAS clear	PVC twardy, normalna udarność, przezroczysty, neutralne ustawienie barw
CPVC CORZAN FM 4910 G2	Dochlorowany, trudnozapalny PVC, certyfikat Factory Mutual (FM) 4910, CORZAN™, biały
SIMOSHIELD	PVC twardy, z foliowaniem Woodgrain, specjalnie do produkcji drzwi

Rodzaje tworzyw – PVC spieniony

Rodzaje standardowe

SIMOPOR S	Swobodnie spieniona płyta PVC, wyśmienita w obróbce
SIMOPOR SP	Swobodnie spieniona płyta PVC, lśniąca biel do bezpośredniego druku cyfrowego, o drobnej strukturze, równomierna, bardzo dobra płaskość powierzchni
SIMOPOR E	Swobodnie spieniona płyta PVC, niewielki ciężar, łatwa obsługa
SIMOPOR EP	Swobodnie spieniona płyta PVC, niewielki ciężar, łatwa obsługa, czysta biel
SIMOPOR-COLOR	Swobodnie spieniona płyta PVC, płaska powierzchnia, różne kolory
SIMOPOR CONSTRUCT	Swobodnie spieniona płyta PVC, niewielki ciężar przy wysokiej stabilności i wyśmienitej możliwości obróbki
COPLAST-AS	Koekstrudowana płyta spieniona PVC, stabilizowana na UV, właściwości antystatyczne, warstwy wierzchnie białe, z białym rdzeniem
COPLAST-AS-X	Koekstrudowana płyta spieniona PVC, stabilizowana na UV, właściwości antystatyczne, warstwy wierzchnie białe, z szarym rdzeniem

Specjalne rodzaje


COPLAST-AR-X	Koekstrudowana płyta spieniona PVC, z jednostronną powierzchnią antypoślizgową
COPLAST-COLOR	Koekstrudowana płyta spieniona PVC, warstwy wierzchnie w różnych kolorach
COPLAST-AS-X-FR	Koekstrudowana płyta spieniona PVC, stabilizowana na UV, właściwości antystatyczne, warstwy wierzchnie białe, z szarym rdzeniem, trudnozapalna

Program dostaw półproduktów i rur z twardego PVC


Wymiary w mm, o ile nie podano inaczej

	SIMONA® PVC-CAW	SIMONA® PVC-MZ-COLOR	SIMONA® PVC-GLAS	SIMONA® CPVC CORZAN Industrial Grade	SIMONA® PVC-KYRNIT®
--	--------------------	-------------------------	---------------------	--	------------------------


Płyty ekstrudowane (formaty | grubości)

	2000 x 1000	1 - 50	1 - 30	1 - 15	
	2440 x 1220				3 - 12
	3000 x 1500	1 - 30	3 - 5	1 - 10	
Kolory	■ □ ■ ■ ■	■ □ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	□	■	


Płyty prasowane (formaty | grubości)

	1000 x 1000				60 - 100
	2000 x 1000				15 - 80
	Kolory				■

Druty spawalnicze

	Rodzaje	○ ○ ▽ ▽ ○ ○	○	○ ▽	○ ○
	Grubości	3 - 7	3 - 4	3 - 5	3 - 5
	Kolory	■ ■ □ ■ ■	■	□	■

Pręty pełne (długości | średnice)

	1000	100 - 300			
	2000	6 - 300			
	1525 (60 cali)	2 ¼ - 10"			
	3050 (120 cali)	¼ - 2"			
	Kolory	■ □ ■ ■ ■			

Rury (długości | średnice)

	5000			6 - 160	
	Kolory			□	

Podane wymiary są wymiarami standardowymi. Na zapytanie oferujemy inne formaty, grubości, długości, średnice i kolory.



○ ○ ▽ ▽ ○ ○

: drut okrągły, trójkątny TA 90, trójkątny TA 80, trójdzienny, specjalny profil owalny

■ □ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■


: ciemnoszary, jasnoszary, biały, czarny, czerwony, zielony, żółty, niebieski, przezroczysty jak szkło

Program dostaw półproduktów ze spienionego PVC

Wymiary w mm, o ile nie podano inaczej

	SIMOPOR S	SIMOPOR SP	SIMOPOR E	SIMOPOR EP	SIMOPOR -COLOR	SIMOPOR CONSTRUCT	SIMONA® COPLAST-AS	SIMONA® COPLAST-AS-X
--	-----------	------------	-----------	------------	-------------------	----------------------	-----------------------	-------------------------

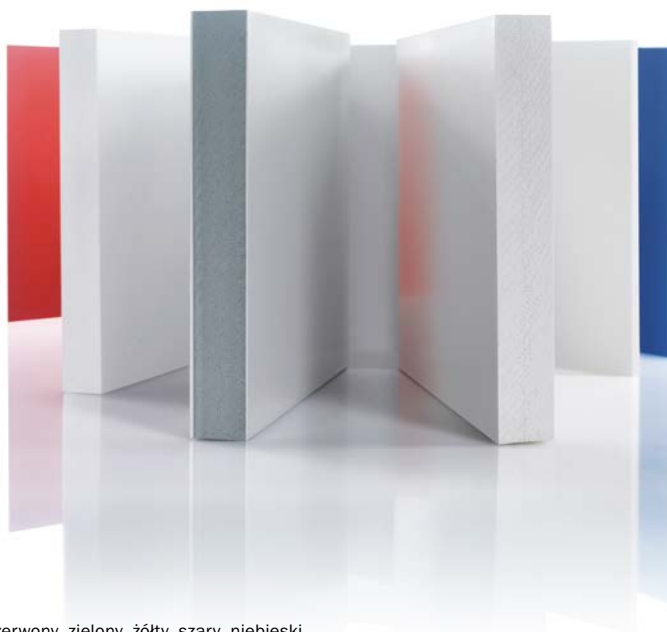
Płyty ekstrudowane (formaty|grubości)

	2000 x 1000						8 - 12	
	2440 x 1220	1 - 19	1 - 10	3 - 10	1 - 10		8 - 19	8 - 12
	3000 x 1000						8 - 30	
	3050 x 1220	1 - 19	1 - 10			3 - 6	8 - 24	6 - 19
	3050 x 1500						8 - 24	3 - 19
	3050 x 1530	1 - 19	1 - 10	3 - 19	1 - 10	3 - 6, 19 (tylko czarny)		
	3050 x 2030	1 - 15	1 - 10	3 - 10	1 - 10	3 - 5, 10 (tylko czarny)		
	4050 x 2030	3 - 10	3, 5					
	Kolory	□	□	□	□	■ ■ ■ ■ ■ ■	■	□ ^①

Podane wymiary są wymiarami standardowymi. Na zapytanie oferujemy inne formaty, grubości i kolory.

① białe warstwy wierzchnie z białym rdzeniem

② białe warstwy wierzchnie z szarym rdzeniem



: biały, czarny, czerwony, zielony, żółty, szary, niebieski

PETG

Modyfikowany glikolem politereftalan etylenu (PETG) jest przezroczystym kopoliestrem o wyśmienitych właściwościach materiałowych pod względem termoformowania, przezroczystości i udarności. Materiał ten posiada szeroki zakres temperatur stosowania od $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+65\text{ }^{\circ}\text{C}$, jest fizjologicznie obojętny i nadaje się nad wyraz dobrze do obróbki.

Nie podlega krystalizacji i nie traci tym samym na przezroczystości również przy podgrzaniu. Przynosi to istotne korzyści szczególnie przy termoformowaniu cieplnym i próżniowym. PETG nadaje się najlepiej do najróżniejszych dziedzin zastosowania – od techniki medycznej poprzez wzornictwo aż po ochronne oszklenia maszyn.



Projekt ściany z SIMOLUX



Oznakowanie z SIMOLUX



Pokrywa maszyny z SIMOLUX

Rodzaje tworzyw i program dostaw półproduktów PETG

Rodzaje standardowe

SIMOLUX	Termoplastyczny kopoliester, przezroczysty
SIMOLUX opał	Termoplastyczny kopoliester, opał


Specjalne rodzaje

SIMOLUX satynowany	Termoplastyczny kopoliester, powierzchnia satynowana
SIMOLUX moletowany	Termoplastyczny kopoliester, powierzchnia moletowana
SIMOLUX-UV	Termoplastyczny kopoliester, stabilizowany na UV

Wymiary w mm, o ile nie podano inaczej

	SIMOLUX (PETG)	SIMOLUX opał
--	-------------------	-----------------

Płyty ekstrudowane (formaty | grubości)

		SIMOLUX (PETG)	SIMOLUX opał
	2000 x 1000	1 - 15	2 - 4
	2050 x 1250	2 - 12	2 - 4
	3050 x 1500	2 - 12	2 - 4
	3050 x 2050	2 - 10	2 - 4
	Kolory	□	□

Druty spawalnicze

	Rodzaje	○	
	Grubości	3 - 4	
	Kolory	□	

Podane wymiary są wymiarami standardowymi. Na zapytanie oferujemy inne formaty, grubości i kolory.



○ : drut okrągły

□□ : przezroczysty jak szkło, opał

PVDF, ECTFE, FEP, PFA

Do zastosowań o szczególnie wysokich wymaganiach odnośnie chemicznej odporności i zakresu temperatur stosowania oferujemy Państwu różne częściowo i w pełni fluorowane tworzywa o wysokiej wydajności jak polifluorek winylidenu (PVDF), etylo-chlorotrójfluoroetylen (ECTFE), perfluorowy propylen etylenowy (FEP) oraz polimer perfluoroalkoksyłowy (PFA). Produkty te przekonują nie tylko dobrą odpornością na promienie UV, fizjologiczną obojętnością i wyśmienitymi właściwościami obróbki, lecz także najlepszą odpornością chemiczną i najwyższą odpornością na temperatury spośród wszystkich termoplastów.

PVDF można używać w zakresie temperatur stosowania od $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+140\text{ }^{\circ}\text{C}$, ECTFE od $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+150\text{ }^{\circ}\text{C}$, a FEP i PFA nawet od $-190\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+205\text{ }^{\circ}\text{C}$ względnie od $-190\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+260\text{ }^{\circ}\text{C}$. Tworzywa te stwarzają optymalne warunki do zastosowania w przemyśle chemicznym i galwanicznym, elektrycznym i półprzewodników, techniki medycznej i nuklearnej oraz w energetyce i inżynierii środowiska.



Wykładzina komina z płyt SIMONA® ECTFE-GK



Wykładzina stałego punktu kanału gazu dymnego z płyt SIMONA® PFA



Rury i kształtki SIMONA® PVDF w instalacji do fluorowania wody

Rodzaje tworzyw PVDF, ECTFE, FEP, PFA

Rodzaje standardowe

PVDF	Częściowo fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, homopolimer polifluorku winylidenu, posiada certyfikat FM 4910, w kolorze naturalnym
PVDF-SK	Częściowo fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, homopolimer polifluorku winylidenu, kaszerowany tkaniną poliestrową, w kolorze naturalnym
PVDF-GK	Częściowo fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, homopolimer polifluorku winylidenu, kaszerowany tkaniną z włókna szklanego, w kolorze naturalnym
PVDF-EL	Częściowo fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, polifluorek winylidenu, przewodzący ładunki elektrostatyczne
PVDF-CV	Częściowo fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, homopolimer polifluorku winylidenu, ze wstępną obróbką chemiczną
PVDF-C	Częściowo fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, kopolimer polifluorku winylidenu
PVDF-C-SK	Częściowo fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, kopolimer polifluorku winylidenu kaszerowany tkaniną poliestrową
ECTFE	Częściowo fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, kopolimer etylo-chlorotrójfluoroetyleny, w kolorze naturalnym
ECTFE-GK	Częściowo fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, kopolimer etylo-chlorotrójfluoroetyleny, kaszerowany tkaniną z włókna szklanego, w kolorze naturalnym
ECTFE-AK	Częściowo fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, kopolimer etylo-chlorotrójfluoroetyleny, kaszerowany tkaniną aramidową, w kolorze naturalnym
FEP	W pełni fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, kopolimer z tetrafluoroetyleny i heksafluoropropylenu, w kolorze naturalnym
FEP-GK	W pełni fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, kopolimer z tetrafluoroetyleny i heksafluoropropylenu, kaszerowane tkaniną z włókna szklanego, w kolorze naturalnym
FEP-AK	W pełni fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, kopolimer z tetrafluoroetyleny i heksafluoropropylenu, kaszerowane tkaniną aramidową, w kolorze naturalnym
PFA	W pełni fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, kopolimer z tetrafluoroetyleny i perfluorowanego eteru propylo-winylowego, kolor naturalny
PFA-GK	W pełni fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, kopolimer z tetrafluoroetyleny i perfluorowanego eteru propylo-winylowego, kaszerowane tkaniną z włókna szklanego, w kolorze naturalnym
PFA-AK	W pełni fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, kopolimer z tetrafluoroetyleny i perfluorowanego eteru propylo-winylowego, kaszerowane tkaniną aramidową, w kolorze naturalnym
PFA-M-AK	W pełni fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, kopolimer z tetrafluoroetyleny i perfluorowanego eteru metylo-winylowego, kaszerowane tkaniną aramidową, w kolorze naturalnym
PFA-HP	W pełni fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, kopolimer z tetrafluoroetyleny i perfluorowanego eteru propylo-winylowego, dla wysokich wymagań pod względem czystości, w kolorze naturalnym
PFA-HCR	W pełni fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, kopolimer z tetrafluoroetyleny i perfluorowanego eteru propylo-winylowego, szczególnie odporne na korozję, w kolorze naturalnym
PFA-HCR-AK	W pełni fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, kopolimer z tetrafluoroetyleny i perfluorowanego eteru propylo-winylowego, szczególnie odporne na korozję, kaszerowane tkaniną aramidową, w kolorze naturalnym

Specjalne rodzaje


PVDF-AK	Częściowo fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, polifluorek winylidenu, kaszerowane tkaniną aramidową, w kolorze naturalnym
PVDF-CL	Częściowo fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, polifluorek winylidenu, stabilizowane na chlorodnikowy
PVDF-EL-SK	Częściowo fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, polifluorek winylidenu, przewodzące ładunki elektrostatyczne, kaszerowane tkaniną poliestrową
PVDF-EL-GK	Częściowo fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, polifluorek winylidenu, przewodzące ładunki elektrostatyczne, kaszerowane tkaniną z włókna szklanego
PFA-M	W pełni fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, kopolimer z tetrafluoroetyleny i perfluorowanego eteru metylo-winylowego, w kolorze naturalnym
PFA-M-GK	W pełni fluorowane tworzywo o wysokiej wydajności, kopolimer z tetrafluoroetyleny i perfluorowanego eteru propylo-winylowego, kaszerowane tkaniną z włókna szklanego, w kolorze naturalnym

Program dostaw półproduktów PVDF i ECTFE


Wymiary w mm, o ile nie podano inaczej

	SIMONA® PVDF	SIMONA® PVDF-SK/-GK	SIMONA® PVDF-C-SK	SIMONA® PVDF-EL	SIMONA® ECTFE	SIMONA® ECTFE-GK/-AK
--	-----------------	------------------------	----------------------	--------------------	------------------	-------------------------


Płyty ekstrudowane (formaty | grubości)

	1500 x 1500		0,8			0,8	
	2000 x 1000	1 - 25	2,3 - 6		3 - 4	6 - 25	
	3000 x 1500	2 - 15	1,5 - 6	3 - 5		1,5 - 5	
	4000 x 2000	2 - 10					
	10000 x 1500 ^①					0,8 - 4	
	15000 x 1500 ^①						
	20000 x 1500 ^①		2 - 5	3 - 4		3 - 4	1,5 - 4
	Kolory	□	□		■	□	□


Płyty prasowane (formaty | grubości)

	2000 x 1000	10 - 80		10 - 80	30	
	Kolory	□		■	□	

Druty spawalnicze

	Rodzaje	○ ▽		○	○	○
	Grubości	3 - 5		3 - 4 ^②	3 - 4	3 - 4
	Kolory	□ □		□	■	□

Pręty pełne (długości | średnice)

	1000	70 - 500				
	2000	10 - 500				
	Kolory	□				

Podane wymiary są wymiarami standardowymi. Na zapytanie oferujemy inne formaty, grubości, długości, średnice i kolory.

^① Materiał zwijany w rolkach

^② jako SIMONA® PVDF-C, bez kaszerowania

Our preferred partner for PVDF



○ ▽ : drut okrągły, trójkątny TA 80


□ ■ □ : kolor naturalny, czarny, różowy

Program dostaw półproduktów FEP i PFA


Wymiary w mm, o ile nie podano inaczej

	SIMONA® FEP	SIMONA® FEP-GK/-AK	SIMONA® PFA	SIMONA® PFA-GK/-AK
--	----------------	-----------------------	----------------	-----------------------

Płyty ekstrudowane (formaty | grubości)

	1500 x 1500		0,8	0,8 - 8	0,8
	2000 x 1000				
	3000 x 1500	2,3 - 3,8	2,3 - 3,8	1,5 - 2,3	2,3 - 3,8
	4000 x 2000				
	10000 x 1500 [Ⓢ]	2,3 - 3,8	0,8 - 3,8	0,8 - 3,8	0,8 - 3,8
	15000 x 1500 [Ⓢ]		1,5 - 2,3	0,8 - 2,8	1,5 - 2,3
	20000 x 1500 [Ⓢ]			0,8 - 2,3	
	Kolory	□	□	□	□

Druty spawalnicze

	Rodzaje	○		○	
	Grubości	3 - 4		3 - 4 [Ⓢ]	
	Kolory	□		□	

Podane wymiary są wymiarami standardowymi. Na zapytanie oferujemy inne formaty, grubości i kolory.

Ⓢ Materiał zwijany w rolkach

Ⓢ jako SIMONA® PFA-HP/-HCR








○ : drut okrągły

□ : kolor naturalny

Program dostaw rur, kształtek i armatury PVDF i ECTFE

Średnice w mm, o ile nie podano inaczej

		SIMONA® PVDF	SIMONA® ECTFE
Rury			
	Rury ciśnieniowe	16 - 315	20 - 160
	Rury do laminowania ^①	32 - 400	
Kształtki do zgrzewania podczerwienią/doczołowego			
	Kolana 90°, 45°, wtryskowe	20 - 225	
	Łuki 90°, wtryskowe	20 - 225	
	Trójniki, wtryskowe	20 - 225	
	Tuleje kołnierzowe, wtryskowe	20 - 225	
	Redukcje, wtryskowe	25/20 - 225/200	
	Dwuzłączki, złączki z gwintem	20 - 63	
Kształtki do zgrzewania mufowego			
	Kolana, trójniki, tuleje mufowe, mufy, redukcje, zaślepki, dwuzłączki, złączki z gwintem	20 - 110	
Kołnierze			
	PP/stal kołnierze luźne, kołnierze ślepe, profilowe kołnierze luźne, specjalne połączenia kołnierzowe, uszczelki, akcesoria	20 - 1200	
Armatura, akcesoria			
	Zawory kulowe 2-drogowe	16 - 75	
	Zawory membranowe	20 - 75	
	Przepustnice	50 - 315	
	Zawory kulowe zwrotne	25 - 63	
	Uchwyty zaworów kulowych, końcówki wymienne, płyty montażowe, elementy blokujące, elektryczne czujniki	16 - 110	

Podane wymiary są technicznie możliwe do wykonania.

^① dostępne jako SIMONA® PVDF-C ze wstępną obróbką chemiczną

Our preferred partner for PVDF

KYNAR
BY ARKEMA



Produkty specjalne

Oprócz naszych standardowych materiałów oferujemy szereg produktów i tworzyw specjalnych, dopasowanych optymalnie dzięki ich szczególnym właściwościom do wysokich wymogów wybranych dziedzin zastosowania. Rozmaitość naszych „speców” nie zna granic. Obojętnie, czy w technice ortopedycznej, budowie pojazdów czy transporcie gazu: na produktach firmy SIMONA można polegać.

Ponadto spółki zależne firmy SIMONA produkują na całym świecie specjalne produkty dla różnych rynków w niszowych obszarach. Dzięki ich bogatemu doświadczeniu i kompetencji w zakresie procesów należą one do liderów w swoich poszczególnych branżach.

SIMOLIFE – program produktów dla techniki ortopedycznej

Dzięki grupie produktów SIMOLIFE firma SIMONA oferuje płyty z tworzyw PE, PP, PETG i EVA, nadające się specjalnie do produkcji ortez i protez. Dzięki różnym właściwościom rozmaitych tworzyw sztucznych można w zakresie ortez i protez spełniać indywidualne potrzeby pacjentów.

Najwyższe standardy jakości

Do produkcji wyrobów SIMOLIFE stosujemy wyłącznie oryginalne i posiadające certyfikaty surowce najwyższej jakości. Przydatność surowców do techniki ortopedycznej zapewniają nasze surowe kontrole wstępne.

Doskonała podatność na obróbkę

Produkty SIMOLIFE nadają się bardzo dobrze do obróbki plastycznej na gorąco. Specjalnie dla techniki ortopedycznej dokonano redukcji kurczenia się materiału poprzez optymalizację procesu technicznego.

Bardzo dobre właściwości dermatologiczne


Wszystkie produkty standardowego programu dostaw posiadają zaświadczenie o biologicznej tolerancji zgodnie z normą DIN EN ISO 10993-5/-10 (cytotoksyczność, podrażnienia skóry). Wybrane materiały SIMOLIFE dostępne są na zapytanie w postaci antymikrobiologicznej. Ponadto wszystkie produkty SIMOLIFE są fizjologicznie obojętne według BfR oraz zgodne z przepisami odnośnie środków spożywczych według FDA. Właściwości te oraz ich odporność na pot, kosmetyki, kremy do ciała oraz środki czyszczące i dezynfekujące gwarantują użytkownikowi bezpieczne i niezawodne korzystanie.

Program dostaw półproduktów SIMOLIFE

Wymiary w mm, o ile nie podano inaczej

	SIMOLIFE PE	SIMOLIFE PE 1000	SIMOLIFE PE flex	SIMOLIFE PP	SIMOLIFE PP-C	SIMOLIFE PETG	SIMOLIFE EVA flex	SIMOLIFE EVA flex antibac	SIMOLIFE EVA superflex
--	-------------	------------------	------------------	-------------	---------------	---------------	-------------------	---------------------------	------------------------

Płyty ekstrudowane (formaty | grubości)

	400 x 400						9 - 20	6 - 15	6 - 15	6 - 15
	1208 x 804						8 - 20			
	2000 x 1000	2 - 15	1 - 6	1 - 6	2 - 15	2 - 6		3 - 15		
	50000 x 1000 [Ⓢ]			1 - 2						
	Kolory	□□	□■	□□	□	□	□	□□	□□	□

Podane wymiary są wymiarami standardowymi. Na zapytanie oferujemy inne formaty, grubości i kolory.

[Ⓢ] Materiał zwijany na rolkach

□□■□ : w kolorze naturalnym, skóry, przezroczystym jak szkło



Orteza przedramienia z SIMOLIFE PE



Gorset z SIMOLIFE PP



Proteza diagnostyczna/próbną SIMOLIFE PETG

SIMONA® PC/ASA i SIMORAIL – rozwiązania do budowy pojazdów i wewnętrznych okładzin pojazdów szynowych

PC/ASA

Płyty SIMONA® PC/ASA można poddać obróbce na gorąco w szerokim zakresie temperatur przy jednoczesnym zachowaniu równomiernej grubości ścianki. Poddane obróbce na gorąco płyty SIMONA® PC/ASA posiadają wysoką ciągliwość, wysoką temperaturę użytkową, dużą termiczną stabilność kształtu i wyśmienitą odporność na obciążenia dynamiczne, również w temperaturach poniżej zera. Ponadto oferują wyśmienitą odporność na promienie UV oraz wyjątkową wytrzymałość na oddziaływanie warunków atmosferycznych oraz na starzenie się.


Dzięki tym właściwościom płyty SIMONA® PC/ASA nadają się do szczególnie ambitnych zastosowań wewnątrz i na zewnątrz, jak na przykład części okładzinowych przodków, dachów, skrzynek dachowych i osłon aerodynamicznych w pojazdach (samochody osobowe, ciężarowe i przyczepy kempingowe).

SIMORAIL

Opracowane specjalnie dla wymagań normy EN 45545 nasze trudnozapalne płyty SIMORAIL zapewniają najwyższe bezpieczeństwo w zakresie okładzin wewnętrznych w pojazdach szynowych. Materiał przekonuje wyśmienitą reakcją na termoformowanie, umożliwiającą wysoki stopień złożoności kształtu, bardzo dobrą jakością powierzchni oraz szerokim zakresem temperatur zastosowania. Materiał nadaje się również do obróbki skrawaniem, zgrzewania i spawania oraz klejenia.

Program dostaw półproduktów SIMORAIL

Wymiary w mm, o ile nie podano inaczej

	SIMONA® PC/ASA	SIMORAIL
Płyty ekstrudowane (formaty grubości)		
 3000 x 2050	1,5 - 8	
Indywidualne długości, szerokość do 2000 mm		1-6
Kolory	□	□

Podane wymiary są wymiarami standardowymi. Na zapytanie oferujemy inne formaty, grubości i kolory.

□ : kolor naturalny



Obudowa przodu ciężarówki z PC/ASA



Elementy okładziny wnętrza pojazdu z SIMORAIL

SIMONA® PA 12-Line – rury i kształtki do zastosowań gazowych



Dzięki rurom i kształtkom SIMONA® PA 12-Line można budować systemy ciśnieniowe do gazu o ciśnieniu roboczym do 16 bar. W pełni wytrzymałe na rozciąganie i szczelne połączenia zgrzewane umożliwiają bezpieczną instalację.

Z uwagi na swoją wytrzymałość na pęknięcia i wewnętrzne ciśnienie, rury i kształtki z SIMONA® PA 12 można szybko i bezpiecznie układać nawet we wrażliwych obszarach, np. na terenach miejscowości. Instalacja może się przy tym odbyć zarówno metodą odkrytą, jak i bezwykopową. Rury i kształtki PA 12 można łączyć za pomocą konwencjonalnych technologii łączeniowych jak zgrzewanie doczołowe i elektrooporowe. Są one niewrażliwe na rozdzieranie i posiadają niewielką wagę przy dużej gęstości.



Program dostaw rur i kształtek PA 12Line

Średnice w mm, o ile nie podano inaczej

		SIMONA® PA 12-Line
Rury		
	Rury ciśnieniowe	Rury ciśnieniowe na zapytanie
Kształtki		
	Kolana 90°, 45°	90, 110, 125, 160
	Trójniki, równe	90, 110, 125, 160
	Trójniki redukcyjne	90/63, 110/63, 110/90, 160/63, 160/90, 160/110
	Tuleje kołnierzowe	90, 110, 125, 160
	Redukcje, koncentryczne	90/63, 110/63, 110/90, 125/63, 125/90, 125/110, 160/90, 160/110, 160/125
	Zaślepki	90, 110, 125, 160

Na zapytanie oferujemy inne wymiary.



Zgrzewanie przewodu gazowego SIMONA® PA 12

Za pomocą obszernego programu produktów zawierającego płyty, pręty pełne i druty spawalnicze SIMONA AMERICA Industries obsługuje mnóstwo rynków Ameryki Północnej istotnych dla przetwórców i dystrybutorów tworzyw sztucznych. Głównymi dziedzinami zastosowań produktów są przemysł procesów chemicznych i produkcji półprzewodników, rolnictwo i przemysł spożywczy oraz technika ortopedyczna, outdoor-living i budowa łodzi. Oprócz całej palety standardowych tworzyw SIMONA, program dostaw przedsiębiorstwa obejmuje specjalne produkty i materiały wysokiej jakości na wymagające rynki docelowe. Od materiałów odpornych na promienie UV i warunki atmosferyczne do budowy placów zabaw aż po produkty trudnozapalne i odporne na substancje chemiczne, które spełniają wymagania przepisów FM 4910 – SIMONA AMERICA Industries służy Państwu pomocą jako kompetentny partner oferujący innowacyjne rozwiązania produktowe.

Materiały

- PE
- PP-H, PP-C
- FRP-3
- FRP-5
- PVC typ I
- PVC typ II
- CPVC
- CRP-1
- PVDF
- ECTFE 901
- ETFE
- PFA-M

Marki[®]

SIMONA [®] HDPE Boat Board [®]	Odporny na UV i na warunki atmosferyczne HDPE do zastosowań w marynarce i outdoor-living
SIMONA [®] HDPE Boat Board [®] Lightweight	Spieniony, odporny na UV i na warunki atmosferyczne HDPE, 20% niższy ciężar, idealny do zastosowań w marynarce i outdoor-living oraz budowie ekranów
SIMONA [®] HDPE Polytone [®]	Jedno- lub wielowarstwowy, odporny na UV HDPE do budowy placów zabaw, szyldów i ekranów
SIMONA [®] PVDF	Tworzywo o wysokiej wydajności, wyprodukowane z surowca Kynar [®] PVDF 740
SIMONA [®] PVDF 2850	Tworzywo o wysokiej wydajności, wyprodukowane z surowca kopolimerowego Kynar [®] PVDF 2850
SIMONA [®] PVC CRP-1	PVC posiadające certyfikat FM 4910, białe, wysmienita odporność chemiczna i jakość powierzchni
SIMONA [®] Clear CPVC 2000	CPVC posiadające certyfikat FM 4910, przezroczyste jak szkło

[®] Specjalne marki na wybrane rynki docelowe. Ponadto dostępne są wszystkie podane powyżej materiały.



Kuchnia outdoor z SIMONA[®] HDPE Boat Board[®]



SIMONA[®] HDPE Polytone[®]



Instalacja z SIMONA[®] PVC CRP-1 FM 4910 i SIMONA[®] Clear PVC 2000

SIMONA PMC jest przedsiębiorstwem ekstruzji, produkującym przede wszystkim płyty z tworzywa sztucznego do zastosowań w karawaniu, rolnictwie i przemyśle. Skupia się przy tym na HighPerformance-Plastics i atrakcyjnych rynkach w obszarach niszowych obejmujących zastosowania termoformowania, wymagających specjalnych rozwiązań i wysokiej kompetencji materiałowej. Do przetwarzanych materiałów należą przede wszystkim TPO, ABS oraz kombinacje winylu i akrylu z ABS. SIMONA PMC odznacza się wysoką elastycznością w produkcji i mocnymi własnymi zdolnościami w zakresie rozwoju produkcji.

Materiały

- TPO
- ABS
- PMMA
- ASA
- PC/ABS
- PP

Rodzaje tworzyw/marki

PMC® Low Gloss ABS	ABS, udarny, z wierzchnią warstwą o matowym połysku
PMC® PMMA-capped ABS	ABS, z wierzchnią warstwą z PMMA (o wysokim i matowym połysku)
PMC® High Gloss ASA/Capped ABS	Substrat ABS, laminowany z ASA o wysokim połysku
PMC® Softflex ASA/ABS	Substrat ABS, z wierzchnią warstwą o matowym połysku z ASA, koekstrudowany, soft-touch
PMC® FR ABS	ABS, trudnozapalny
PMC® One Step Vinyl/ABS	Substrat ABS, laminowany spienionym kompozytem winylu, powierzchnia o wyglądzie skórzanym
PMC® Copolymer PP Alloys	PP-C Blend, dobra odporność na ścieranie i odporność chemiczna
PMC® High Melt Strength	TPO, wysoka odporność na topnienie
PMC® Utility TPO	TPO, wszechstronna jakość
PMC® PremierCap High Gloss TPO	TPO, o wierzchniej warstwie poliolefinowej z wysokim połyskiem, koekstrudowany
PMC® PremierCap Low Gloss TPO	TPO, o wykończeniu z matowym połyskiem
PMC® FR TPO	TPO, trudnozapalny
PMC® Exultra™ 2000 Soft-touch TPO	TPO, o wierzchniej warstwie z częściowo usieciowanym TPE, koekstrudowany
PMC® StrataGem™ SMR	TPO, koekstrudowany warstwą wiążącego środka i laminowany folią akrylową
PMC® PC/ABS	ABS/poliwęglan, ulepszona termiczna stabilność kształtu, sztywność i udarność przy niskich temperaturach (dla odporności na warunki atmosferyczne wymagana jest wierzchnia warstwa lub powłoka)
PMC® FR PC/ABS	PC/ABS, spełnia najbardziej surowe przepisy UL odnośnie palności, bezpieczeństwa elektrycznego i odporności chemicznej



PMC® One Step Vinyl/ABS



PMC® High Gloss TPO



Pokrywa silnika traktora John Deere z PMC® StrataGem™

Program produktów SIMONA Boltaron

SIMONA Boltaron zalicza się do liderów na rynku w zakresie dopasowanych indywidualnie do klienta tworzyw sztucznych o wysokiej wydajności, używanych w wymagających dziedzinach zastosowań, ze skupieniem uwagi na okładzinach wnętrz samolotów. Ponadto produkty SIMONA Boltaron są stosowane także w przemyśle produkcji półprzewodników, w budownictwie naziemnym, hobby i budowie sklepów oraz w sektorze termoformowania. Przedsiębiorstwo posiada szeroką ofertę jedynych w swoim rodzaju specjalnych rozwiązań materiałowych łączących ze sobą trudnozapalność z najlepszą odpornością, indywidualnymi ustawieniami kolorystyki oraz różnorodnymi ekstrudowanymi i prasowanymi teksturami. SIMONA Boltaron posiada przy tym szczególnie duży wybór grubości płyt z tworzyw sztucznych.

Materiały

■ PVC

■ PVC/Acryl

■ CPVC



Teksturowane oparcie siedzenia



Oparcia siedzeń i stoliki w klasie ekonomicznej z Boltaron® 9815 P



Termoformowany panel dekoracyjny z Boltaron® 9815 o efekcie perłowym

Rodzaje tworzyw/marki

Serie Boltaron® 9000 – tworzywa do okładania wnętrz samolotów Spełniają wymagania FAR 25.853 (a) i (d) (zapalność, wytwarzanie dymu i wysokich temperatur) do zastosowania we wnętrzach samolotów

Boltaron® 9815 E	Wysoka udarność
Boltaron® 9815 M	Wysoka udarność, z optycznym efektem metalicznym
Boltaron® 9815 P	Wysoka udarność, z wprasowaną teksturą powierzchni
Boltaron® 9815 D	Wysoka udarność, z zadrukowaną powierzchnią
Boltaron® 9200	Tworzywo osłaniające przed światłem, na blendy okienne w samolotach
Boltaron® 9250	Tworzywo maksymalnie osłaniające przed światłem, na blendy okienne w samolotach
Boltaron® 9850	Niewielkie wytwarzanie dymu

Serie Boltaron® 4000 – tworzywa do wykładania wnętrz samolotów

Boltaron® 4205	Spełniają wymagania FAR 25.853 (a) do zastosowania we wnętrzach samolotów
Boltaron® 4385	Wysoka odporność na zmiany temperatur
Boltaron® 4350	Największa termiczna stabilność kształtu
Boltaron® 4330	Materiał przepuszczający światło
Boltaron® 8830	Największa udarność
Boltaron® 8830	Soft-touch

Trudnozapalne tworzywa odporne na korozję

Boltaron® 4050	PVC typ II
Boltaron® 4225	CPVC, posiadający certyfikat FM 4910
Boltaron® 4300	CPVC, posiadający certyfikat ASTM D-1784, przezroczysty
Boltaron® 4325	CPVC, posiadający certyfikat FM 4910, przezroczysty

Tworzywa do termoformowania

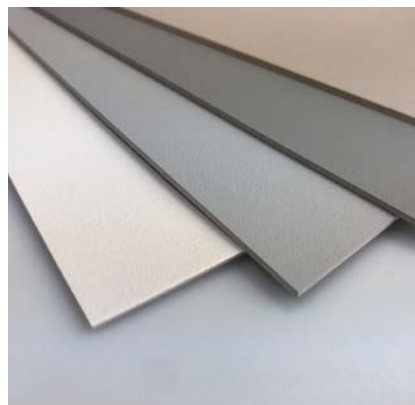
Boltaron® 1165	Recyklingowany, czarny
Boltaron® 4335	Udarny
Boltaron® 6540	Posiada certyfikat UL 94 V-0
Boltaron® 4550	Udarny, odporny na warunki atmosferyczne
Boltaron® 4800	Posiada certyfikat docket 90-A

Tworzywa do budownictwa naziemnego

Boltaron® 4065 MP	Szczególnie cienki materiał nadający się na prasy membranowe
Boltaron® Rigiwall® 4323	Posiada certyfikat class 1-A, do okładzin ścian wewnątrz pomieszczeń
Boltaron® Rigiwall® 4333	Posiada certyfikat class 1-A, do okładzin ścian wewnątrz pomieszczeń



Przykładowe wzorniki z Boltaron® 9815 D



Boltaron® 9815 True Pearl

SIMONA worldwide

SIMONA AG

Teichweg 16
55606 Kirn
Germany

Phone +49(0)6752 14-0
Fax +49(0)6752 14-211
mail@simona.de
www.simona.de

PRODUCTION SITES

SIMONA Produktion Kirn GmbH & Co. KG

Plant I
Teichweg 16
55606 Kirn
Germany

Plant II
Sulzbacher Straße 77
55606 Kirn
Germany

SIMONA Produktion Ringsheim GmbH & Co. KG

Gewerbestraße 1-2
77975 Ringsheim
Germany

SIMONA Plast-Technik s.r.o.

U Autodílen č.p. 23
43603 Litvínov-Chudeřín
Czech Republic

SIMONA ENGINEERING PLASTICS (Guangdong) Co. Ltd.

No. 368 Jinou Road
High & New Technology Industrial
Development Zone
Jiangmen, Guangdong
China 529000

SIMONA AMERICA Industries LLC.

101 Power Boulevard
Archbald, PA 18403
USA

SIMONA Boltaron Inc.

1 General Street
Newcomerstown, OH 43832
USA

SIMONA PMC LLC.

2040 Industrial Dr.
Findlay, OH 45840
USA

SIMONA Stadpipe AS

Stadt Næringspark
6750 Stadlandet
Norway

SIMONA PLASTECH Lev. San. A.Ş.

Organize Sanayi Bölgesi
1. Cadde No:5
Beyköy - Düzce
Turkey

SALES OFFICES

SIMONA S.A.S. FRANCE

43, avenue de l'Europe
95330 Domont
France
Phone +33(0)1 39354949
mail@simona-fr.com
www.simona-fr.com

SIMONA UK LIMITED

Telford Drive
Brookmead Industrial Park
Stafford ST16 3ST
Great Britain
Phone +44(0)1785 222444
mail@simona-uk.com
www.simona-uk.com

SIMONA AG SWITZERLAND

Industriezone
Bäumlimattstrasse 16
4313 Möhlin
Switzerland
Phone +41(0)61 8559070
mail@simona-ch.com
www.simona-ch.com

SIMONA S.r.l. SOCIETÀ UNIPERSONALE

Via Volontari del Sangue 54a
20093 Cologno Monzese (MI)
Italy
Phone +39 02 250851
commerciale@simona-it.com
www.simona-it.com

SIMONA IBERICA SEMIELABORADOS S.L.

Doctor Josep Castells, 26-30
Polígono Industrial Fonollar
08830 Sant Boi de Llobregat
Spain
Phone +34 936354103
mail@simona-es.com
www.simona-es.com

SIMONA Plast-Technik s.r.o.

Paříkova 910/11a
19000 Praha 9 - Vysočany
Czech Republic
Phone +420 236 160 701
mail@simona-cz.com
www.simona-cz.com

SIMONA POLSKA Sp.zo.o.

ul. Wrocławska 36
Wojkowice k / Wrocławia
55-020 Żórawina
Poland
Phone +48(0)71 3528020
mail@simona-pl.com
www.simona-pl.com

OOO "SIMONA RUS"

Projektiruemy proezd No. 4062,
d. 6, str. 16
BC PORTPLAZA
115432 Moscow
Russian Federation
Phone +7 (499) 683 00 41
mail@simona-ru.com
www.simona-ru.com

SIMONA FAR EAST LIMITED

Room 501, 5/F
CCT Telecom Building
11 Wo Shing Street
Fo Tan, Hong Kong
China
Phone +852 29470193
sales@simona-hk.com
www.simona-cn.com

SIMONA ENGINEERING PLASTICS TRADING (Shanghai) Co. Ltd.

Unit 1905, Tower B, The Place
No. 100 Zunyi Road
Changning District
Shanghai
China 200051
Phone +86 21 6267 0881
shanghai@simona-cn.com
www.simona-cn.com

SIMONA INDIA PRIVATE LIMITED

Kaledonia, Unit No. 1B, A Wing
5th Floor, Sahar Road
Off Western Express Highway
Andheri East
Mumbai 400069
India
Phone +91(0)2262 154 053
sales@simona-in.com

SIMONA AMERICA Industries LLC.

101 Power Boulevard
Archbald, PA 18403
USA
Phone +1 866 501 2992
mail@simona-america.com
www.simona-america.com

SIMONA Boltaron Inc.

1 General Street
Newcomerstown, OH 43832
USA
Phone +1 800 342 7444
info@boltaron.com
www.boltaron.com

SIMONA PMC LLC.

2040 Industrial Dr.
Findlay, OH 45840
USA
Phone +1 877 289 7626
info@simona-pmc.com
www.simona-pmc.com

SIMONA Stadpipe AS

Stadt Næringspark
6750 Stadlandet
Norway
Phone +47 57 85 68 80
office@simona-stadpipe.com
www.simona-stadpipe.com

SIMONA PLASTECH Lev. San. A.Ş.

Organize Sanayi Bölgesi
1. Cadde No:5
Beyköy - Düzce
Turkey
Phone +90 380 553 80 88
info@mtplastech.com.tr
www.simona-plastech.com

W chwili ukazania się niniejszego wydania tracą ważność wszelkie wydania dotychczasowe. Międzynarodową wersję niniejszej publikacji znajdują Państwo na naszej stronie internetowej www.simona.de. Wszystkie informacje zawarte w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem naszej wiedzy w dniu jej wydania i mają na celu informowanie o naszych produktach i możliwych zastosowaniach (pomyłki i błędy w druku zastrzeżone). Niedozwolone i prześladowane jest wszelkie powielanie niniejszej publikacji oraz korzystanie z wyjętych z kontekstu pojedynczych treści zawartych w tej publikacji. Wyjątki wymagają w każdym wypadku uprzedniego wyrażenia przez nas zgody w formie pisemnej. Nie gwarantujemy w sposób wiążący prawnie określonych właściwości produktów lub ich przeznaczenia dla konkretnego celu zastosowania. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za stosowanie, użytkowanie, przetwarzanie lub inne wykorzystanie tych informacji lub naszych produktów, ani za wynikające z tego skutki. Nabywca zobowiązany jest do sprawdzenia jakości oraz właściwości produktów. Ponoś on pełną odpowiedzialność za wybór, użytkowanie, zastosowanie i przetwarzanie produktów oraz za wykorzystanie informacji i wynikające z tego skutki. Należy uwzględnić ewentualnie istniejące prawa ochronne osób trzecich. Nienaganną jakością naszych produktów gwarantujemy wyłącznie w ramach naszych Ogólnych Warunków Handlowych i w podanym tam zakresie.

SIMONA AG

Teichweg 16
55606 Kirn
Germany

Phone +49 (0) 67 52 14-0
Fax +49 (0) 67 52 14-211
mail@simona.de
www.simona.de

Follow us on:

